

Автоподатчики HARVEY V-380, V-480, V-880. Руководство по эксплуатации.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: hvv@nt-rt.ru

www.harvey.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-69

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

Указания мер безопасности

ВНИМАНИЕ! Невыполнение данных указаний может привести к тяжёлой травме. Деревообработка может быть опасной, если не следовать безопасным и надлежащим способам работы. Использование оснастки с осторожностью значительно снижает вероятность несчастного случая. Всегда следует выполнять правила техники безопасности. В цехе следует быть особо осторожным. Личная безопасность является ответственностью самого работающего.

1. Следует изучить руководство по эксплуатации. Оно должно находиться рядом со станком для быстрого доступа к нему в случае необходимости.
2. Указания по личной безопасности:
Использовать очки – средства защиты глаз.
Использовать респираторы – средства защиты органов дыхания.
Использовать наушники – средства защиты органов слуха.
Одежда должна быть соответствующей – не допускается свободная одежда, перчатки, галстуки и ювелирные изделия.
3. Не допускается использование оснастки в опасном окружении. Рабочий участок должен быть хорошо вентилируемым и освещённым, работу во влажных и сырых помещениях следует избегать. Температура внутри помещений должна быть от +5 °С до +40 °С, относительная влажность 30...95 %, высота над уровнем моря до 1000 м, отклонение напряжения от номинального ± 5 %.
4. Рабочий стол и рабочая зона должны поддерживаться в чистоте. Оставленный на рабочем столе ручной инструмент или захламлённая рабочая зона могут стать причиной несчастного случая.
5. Следует регулярно проводить техническое обслуживание. Эксплуатация и техническое обслуживание должны проводиться по соответствующему руководству.
6. Следует отключать оснастку от источника электропитания перед заменой любой оснастки, ремонтом или регулярным техническим обслуживанием.
7. Окончательный осмотр после каждого выполнения технического обслуживания или ремонта. Убедиться в надёжном закреплении всех частей, их затяжке и регулировке перед следующей операцией.
8. Исключение непреднамеренного включения. Перед повторным подключением к электропитанию проверить, чтобы выключатель находился в положении ОТКЛ.
9. На рабочем месте не должны присутствовать дети. Следует использовать висячие замки, главные выключатели или вынимать ключи из выключателя. Не допускается нахождение в рабочей зоне детей или посторонних лиц. Все посетители должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны.
10. Не допускается оставлять оснастку работающей без присмотра. Отключит электропитание. Не уходить до полной остановки.

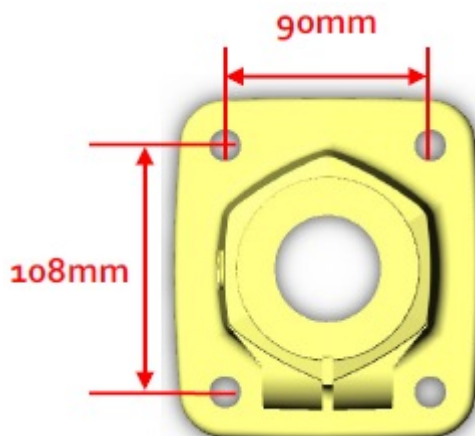
Указания дополнительных мер безопасности по устройству подачи

1. Режущий инструмент должен вращаться до начала подачи.
2. Не перегружать режущий инструмент слишком быстрой подачей.
3. Руки должны находиться на расстоянии от вращающихся частей.
4. Для длинных заготовок предусматривать опору на выводной стороне стола.
5. Останавливать устройство подачи до остановки режущего инструмента.
6. Перед проведением ремонта или регулировки отключать электропитание.

Монтажное положение и расположение отверстий

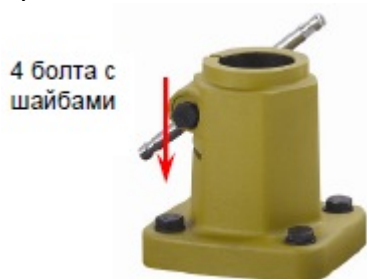
Предлагаемое расположение – на заднем выводной стороне стола.

1. Накернить центры 4 отверстий под сверление с координатами 90 x 108 мм (следует избегать рёбер жёсткости стола и опор под столом).
2. Просверлить отверстия диаметром 10,3...10,5 мм и нарезать резьбу M12x1,75.
3. Закрепить основание на столе четырьмя болтами M12x50 с пружинными шайбами (в комплекте).

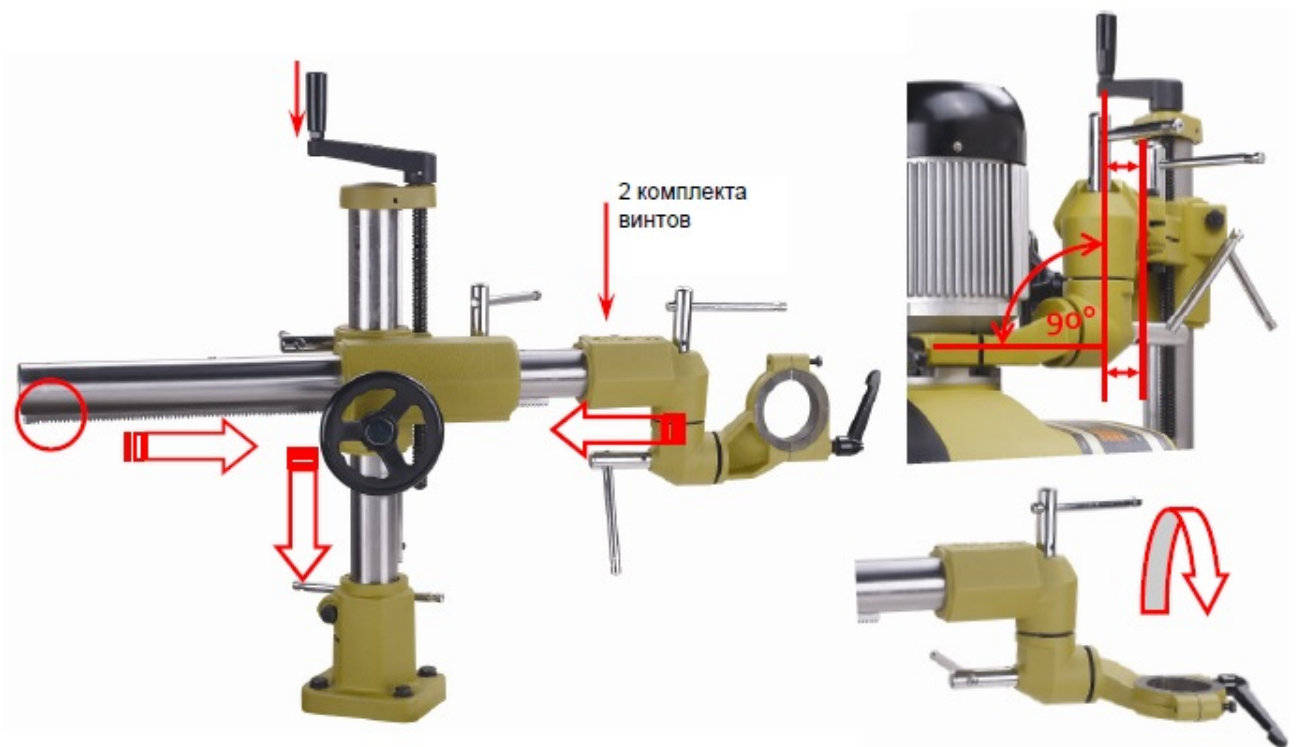


Сборка

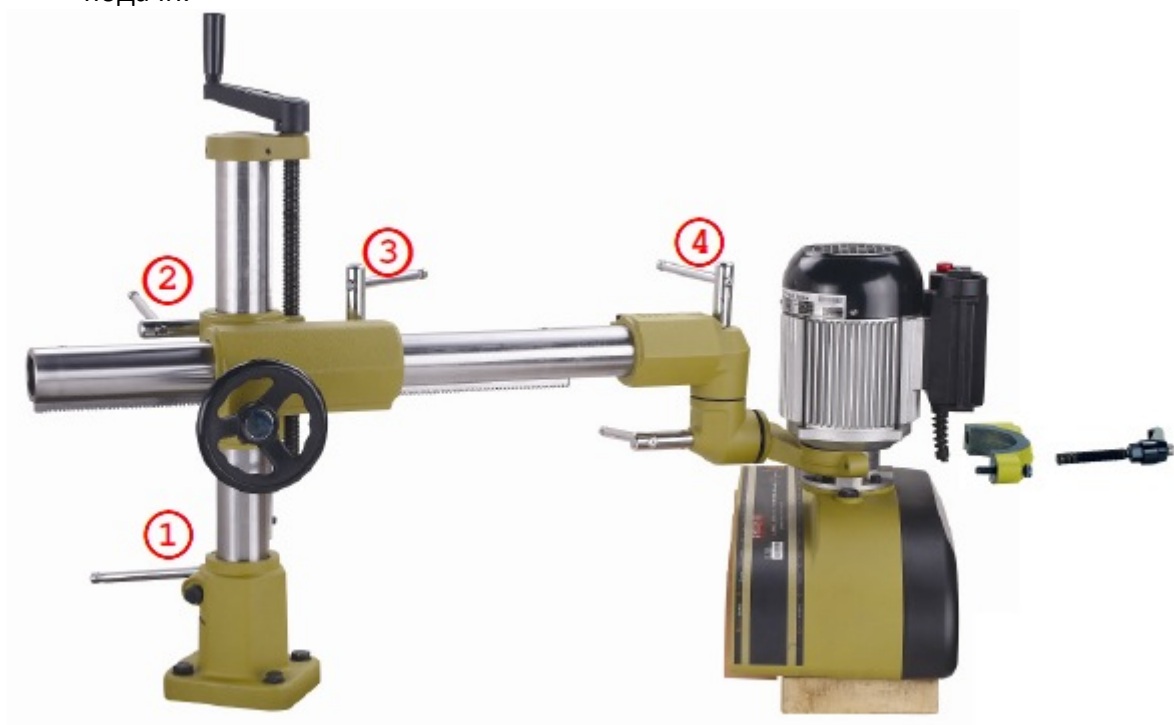
ВНИМАНИЕ! Работы следует выполнять с помощником, устройство подачи тяжёлое, не допускается его монтаж одним лицом.



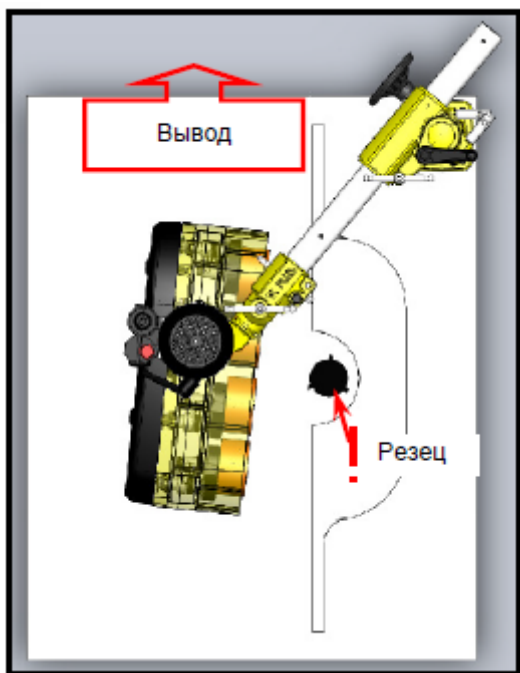
1. Закрепить основание на столе. Вставить в основание узел подъёмной колонны, установить рукоятку.
2. Вставить выдвижную колонну в крестообразный кронштейн. Повернуть маховичок на несколько оборотов, затянуть рычаг.
3. Собрать универсальный шарнир на конце выдвижной колонны. Проверить параллельной по вертикали подъёмной колонне, затянуть наполовину 2 винта. Примечание: параллельность связана с регулировкой подающих роликов.
4. Отрегулировать зажим двигателя влево, проверить параллельность верху стола, параллельность связана с регулировкой подающих роликов.
5. Переставить двигатель на 270°, ослабив 4 винта, оставить положение выключателя спереди.



6. Снять наружную половину зажима двигателя, поместить корпус устройства подачи во внутреннюю половину зажима двигателя и поставить наружную половину зажима двигателя. Параллельность открытых сторон зажима двигателя и корпуса устройства подачи связана с переходом от подачи по верхней плоскости к подаче по боковой поверхности. Обеспечение того же открытого пространства между второй половиной зажима двигателя будет удобным для горизонтального вращения корпуса устройства подачи.



Положение подачи и регулировка параллельности роликов



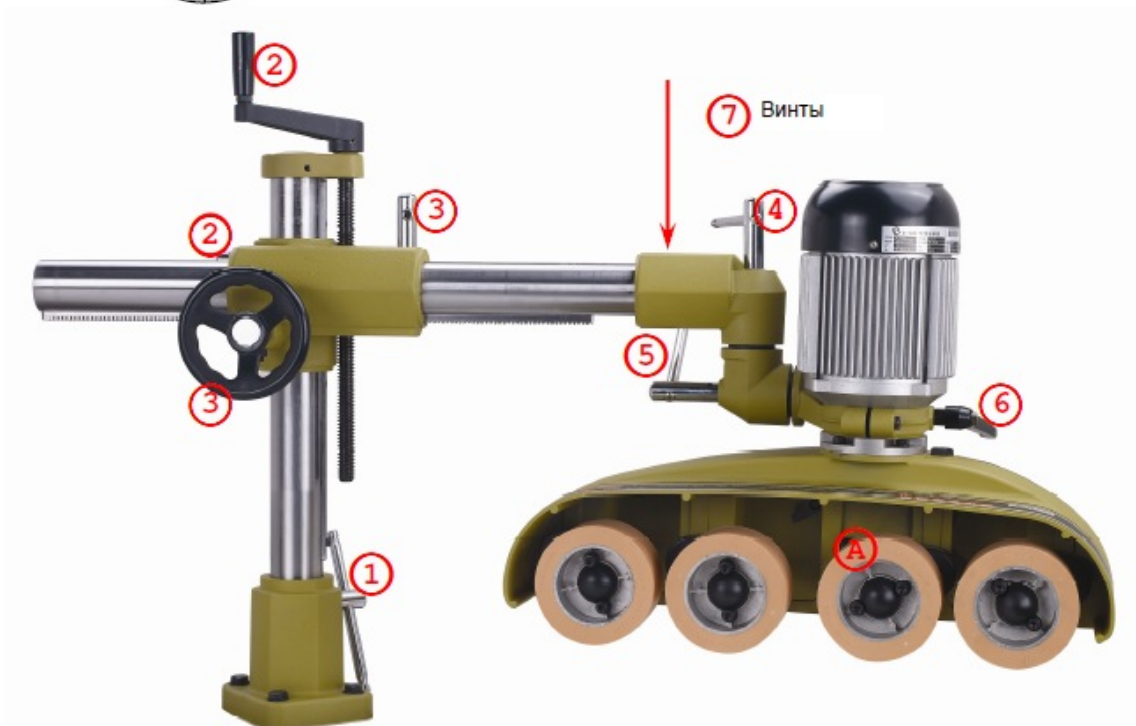
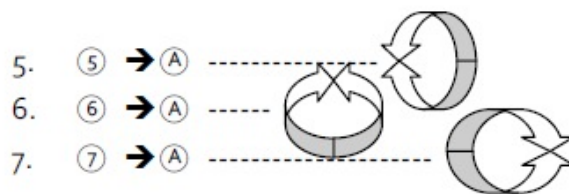
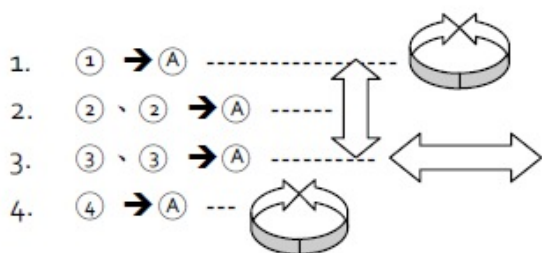
1. Ослабить рычаги 1, 2, 3, 4, переместить корпус устройства подачи и установить его сразу перед резцом и параллельно параллельному упору. Отрегулировать угол подачи, выводной стороной слегка касаясь параллельного упора. Затянуть все рычаги 1, 2, 3, 4 и рукоятку.
2. Опустить корпус устройства подачи, при этом ролики должны слегка касаться верха стола, для регулировки параллельности роликов.
 - 2.1. Отрегулировать по горизонтали зажим двигателя для настройки параллельности между стороной подачи и стороной вывода.
 - 2.2. Настроить угол поворотного кронштейна для регулировки параллельности задней и передней сторон.

Примечание: незначительное отклонение в выравнивании роликов допустимо, компенсация обеспечивается независимой подвеской.



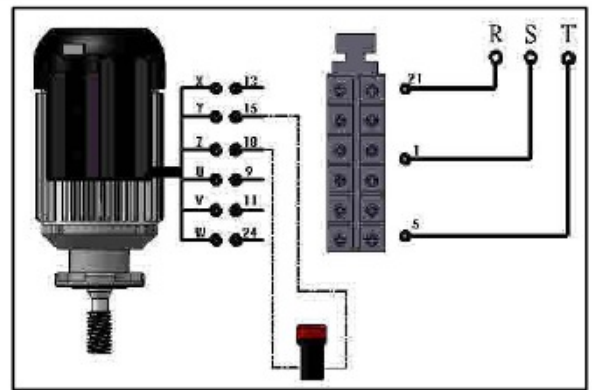
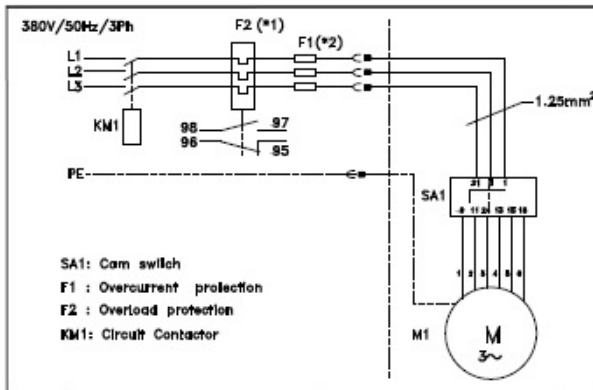
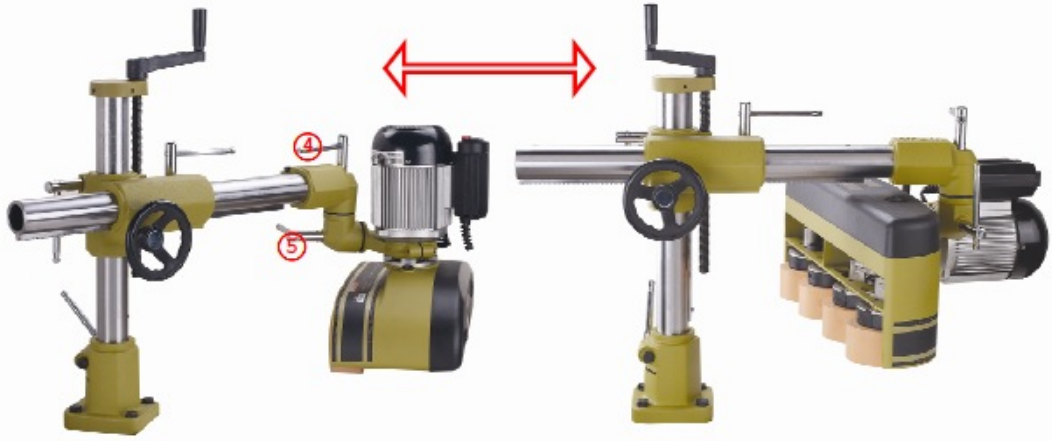
3. Проверить затяжку всех рычагов, винтов и рукояток.
4. Внимание! Имеется определённый зазор в шпонке подъёмной колонны и пазу кронштейна для облегчения подъёма. Переместить корпус устройства подачи в направлении подачи и затянуть все рычаги для компенсации зазора и обеспечения жёсткой подачи.

Регулировка и управление



Переход от подачи по верхней плоскости к подаче по боковой поверхности

1. Отвести корпус устройства подачи из зоны стола (должен быть соблюден весовой баланс между устройством подачи и станком). Ослабить рычаг 5, повернуть влево корпус устройства подачи на 90° к полу роликами справа и двигателем слева, затянуть рычаг 5. Ослабить рукоятку на зажиме двигателя, повернуть корпус устройства подачи на 90° коробкой с выключателем вверх, роликами вниз, затянуть рукоятку.
2. Ослабить рычаг 4, переместить корпус устройства подачи в требуемое положение. Закрепить все рычаги, винты и рукоятки.



SA1 – кулачковый выключатель

F1 – защита от сверхтоков

F2 – защита от перегрузки

KM1 – магнитный пускатель

Подключение к электропитанию и заземление

ВНИМАНИЕ! Проверить соответствие параметров электропитания характеристикам двигателя.

ВНИМАНИЕ! Проверить установку выключателя в положение ОТКЛ.

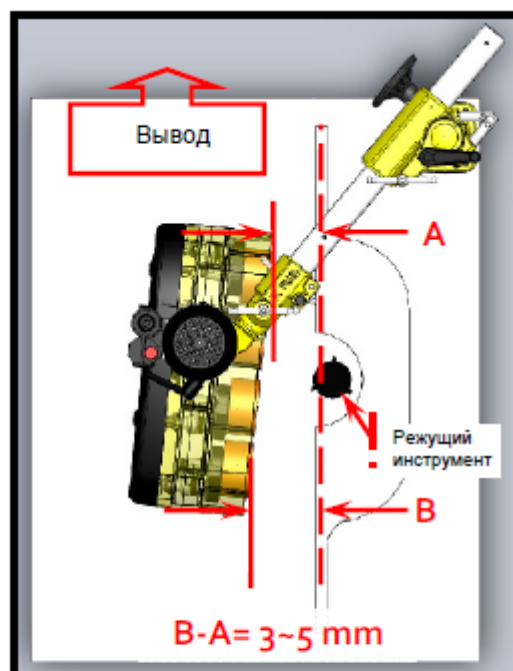
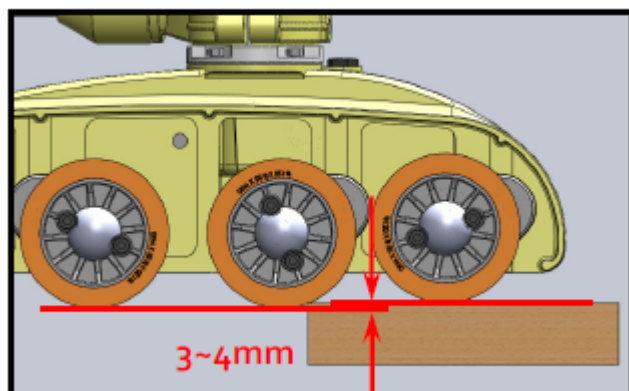
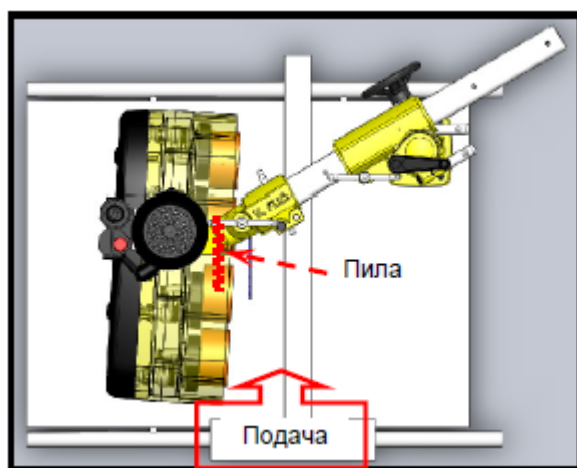
Страны с классификацией CE:

1. Устройство подачи представляет собой дополнительную оснастку, работающую совместно с фрезерным станком, циркулярной пилой, фуговальным станком и т.д. Рекомендуется его использовать со станком, подключаемым к электропитанию в соответствии с национальными или местными правилами устройства электроустановок потребителей.
2. Устройство должно подключаться к станку через специальные отпайки, обеспечивающие управление источником электропитания устройства подачи от выключателя и аварийного выключателя станка. Кроме того, отпайка должна обеспечивать защиту от сверхтоков и пониженного напряжения.
3. Номинальный ток 2,5 А.
4. Электрические соединения должны выполняться только аттестованным электриком.

Другие страны

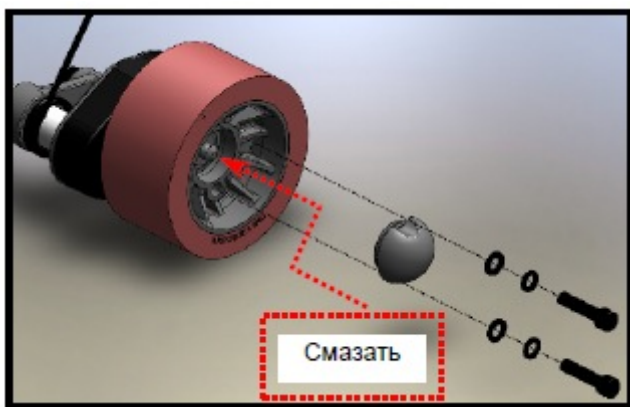
1. Для устройства подачи должна быть предусмотрена отдельная розетка. Сечение проводов не должно быть менее #12. Проводка должна быть надлежащим образом проложена и заземлена в соответствии с местными ПУЭ, защищена инерционной плавкой вставкой номинальным током 15 А или автоматическим выключателем.
2. При использовании удлинителя длиной до 30 м (100 футов) следует использовать провода сечением #12, длиной свыше 46 м (150 футов) – провода сечением #10.
3. Обеспечить надёжный контакт во всех соединениях. При работе на пониженном напряжении двигатель может выйти из строя.
4. Двигатель должен быть надёжно заземлён для снижения риска поражения электрическим током. Двигатель оснащается заземляющим проводником (зелёным проводом с жёлтыми полосами или без них).
5. При возникновении сомнений следует проконсультироваться у квалифицированного электрика.

Применение устройства подачи на станках



Замена роликов

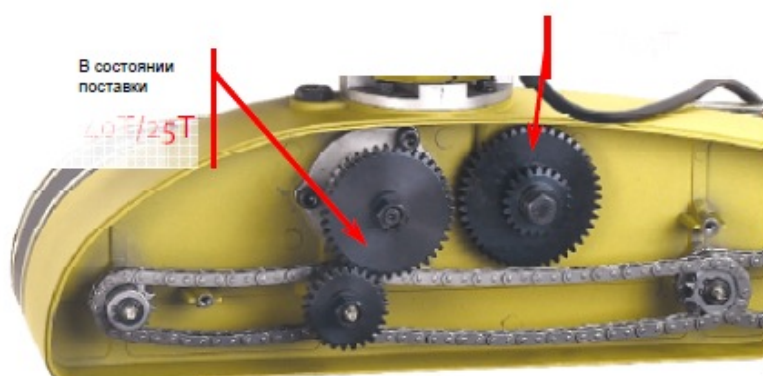
ВНИМАНИЕ! Отключить устройство подачи от источника электропитания.



Регулировка подачи

ВНИМАНИЕ! Отключить устройство подачи от источника электропитания.

Настройка подачи – это сочетание частоты вращения двигателя (переключение числа пар полюсов переключателем, прямой или реверсивной подачи) и передаточного числа зубчатой передачи (изготавливается с 40Т/25Т, оснащается 21Т/44Т), всего имеется 8 скоростей. Карта подач приводится на крышке роликов на подающей стороне.

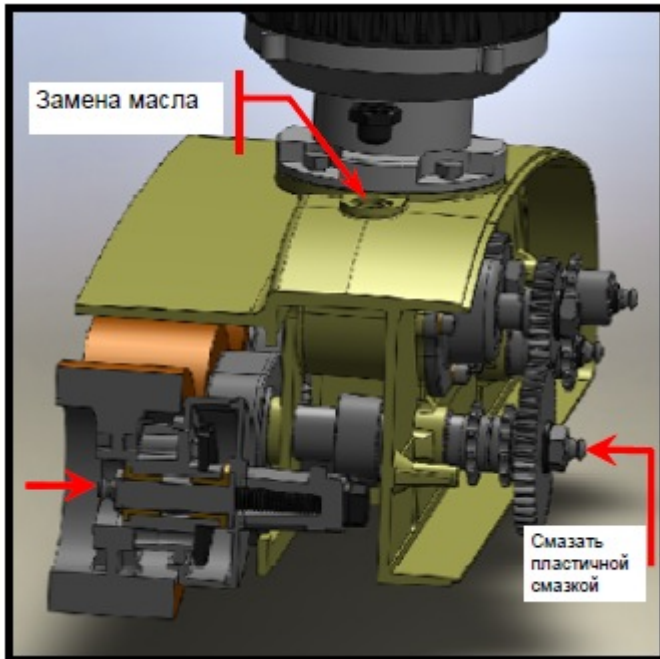


Смазка и техническое обслуживание

ВНИМАНИЕ! Отключить устройство подачи от источника электропитания.

Масло заменять через первые 200 часов наработки (30 дней) и далее заменять его каждые 1000 часов наработки (6 месяцев). Рекомендуемое трансмиссионное масло MOBIL Mobilgear 630, Shell/Omala 150 BP, Energol GR-XP 150 или аналогичные.

Смазку следует заменять каждые 200 часов наработки (30 дней) через маслѐнки с помощью шприца. Рекомендованные типы смазки: #2 GREASE (Shell – Alvania Grease R2 или аналогичные).



Периодически следует смазывать пластичной смазкой зубчатые и цепную передачи. Рекомендованные типы смазки: #2 GREASE (Shell – Alvania Grease R2 или аналогичные).

После каждого использования удалять рабочие отходы (опилки, стружку и т.д.) с устройства подачи сжатым воздухом.

Возможные неисправности и методы их устранения

П/п	Неисправность	Возможная причина	Место устранения
1.	Зажатие заготовки	Слишком низкое положение роликов	Поднять устройство подачи
2.	Неравномерная скорость подачи	Слишком высокое положение роликов, нет тяги	Опустить устройство подачи
3.	Периодическое зажатие заготовки	Более толстые детали в пачке	Отложить более толстые детали, затем вновь настроить по высоте
4.	Периодическое проскальзывание или неравномерная скорость подачи	Более тонкие детали в пачке	Выдвинуть с помощью следующей детали, отложить более тонкие детали, вновь настроить по высоте
5.	Подача по боковой стороне		См. указания по переходу с подачи по верхней поверхности к подаче по боковой поверхности
6.	Неравномерные рез или чистовой проход	Недостаточное давление роликов	Опустить устройство подачи
7.	Неравномерные рез или чистовой проход	Недостаточный угол направления подачи относительно параллельного упора	Сторона подачи (корпус) должна быть на 3-5 мм дальше от параллельного упора, чем сторона выво-

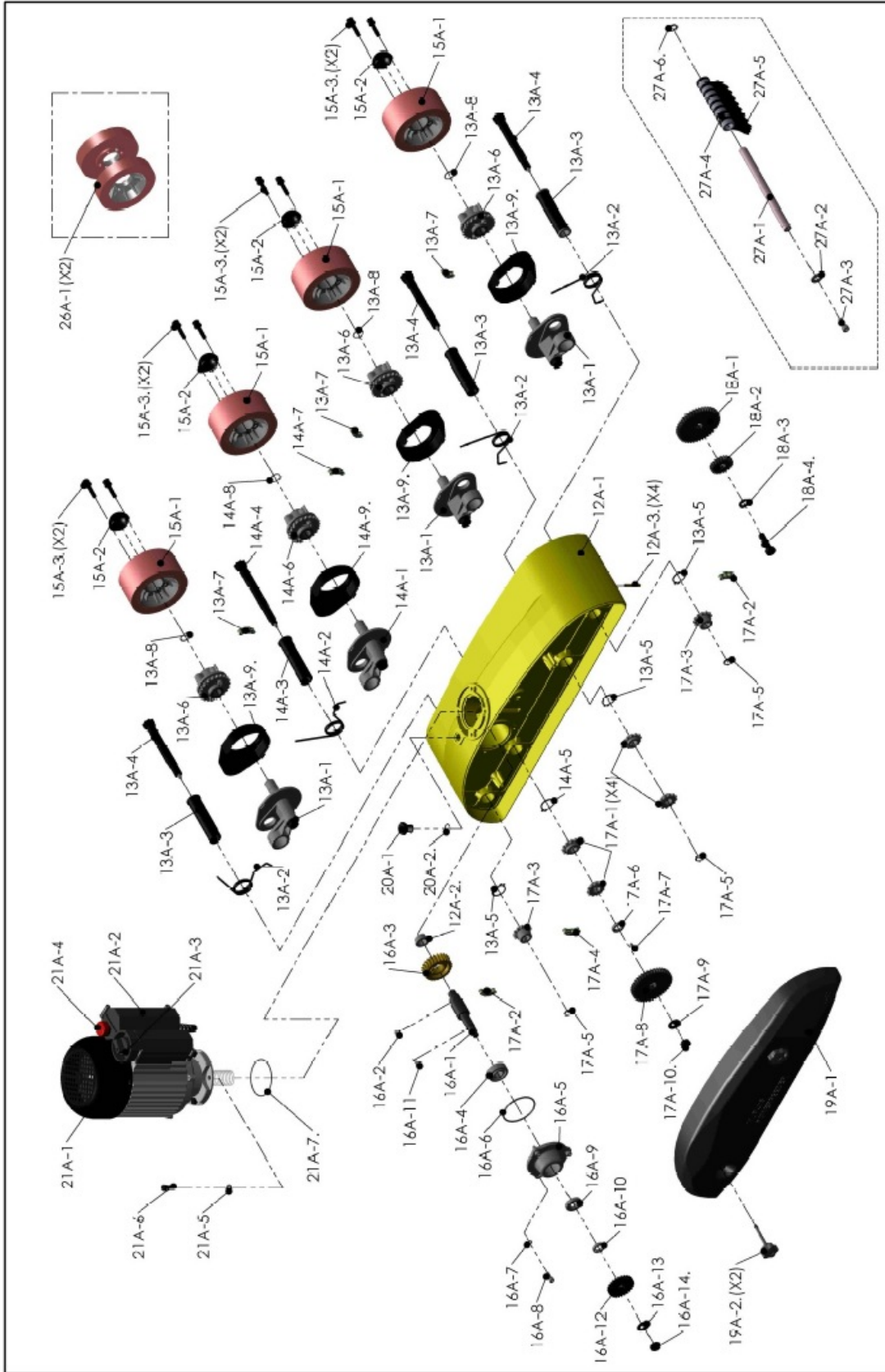
П/п	Неисправность	Возможная причина	Место устранения
			да
8.	Грубый чистовой проход	Высокое содержание влажности	
9.	Скорость подачи отличается от скорости вывода	Ролики могут быть не параллельны столу	Повторно отрегулировать
10.	Грубые или подгорелые резы	Слишком высокая подача	Отрегулировать подачу
11.	Грубые или подгорелые резы	Затуплен режущий инструмент	Заменить или заточить инструмент
12.	Заготовка не перемещается прямолинейно и по параллельному упору	Неверный угол направления подачи относительно параллельного упора	Сторона подачи (корпус) должна быть на 3-5 мм дальше от параллельного упора, чем сторона вывода
13.	Неравномерная скорость подачи и после всех надлежащих регулировок	Может иметь место на материалах определённого типа	Применить более мягкий ролик (с большим коэффициентом трения) или продвинуть следующей заготовкой
14.	Необычный звук при обработке 1	Слишком высокая подача	Отрегулировать подачу
15.	Необычный звук при обработке 2	Затупленный инструмент	Заменить или заточить режущий инструмент

Ограниченная двухлетняя гарантия

1. Изготовитель гарантирует отсутствие производственных дефектов в своей продукции, за исключением роликов или ремней, являющихся быстроизнашивающимися деталями.
2. Изготовитель не несёт ответственность за повреждения при перевозке, повреждение источника электропитания, а также повреждения по причине ненадлежащего использования станка и невыполнения рекомендуемого технического обслуживания.
3. По гарантии производится только бесплатная замена частей. При каждом гарантийном случае должен указываться штрих-код.
4. СВ системе возобновления изготовления завода-изготовителя (MRS) содержатся 3 набора штрих-кодов для двигателя, устройства подачи, корпуса и стойки.
 - 4.1. Штрих-код двигателя находится на шильдике двигателя, который отслеживается в протоколе характеристик двигателя (MPR), прилагаемом в упаковке устройства подачи.
 - 4.2. Штрих-код корпуса находится на выводной стороне крышки роликов и упаковке.
 - 4.3. Штрих-код стойки находится на рукоятке подъёма и упаковке.
5. По любым деталям изготовитель или дилер имеет право запросить возврат дефектных частей с оплатой транспортных расходов, рекламация должна быть подписана и приложена деталям.



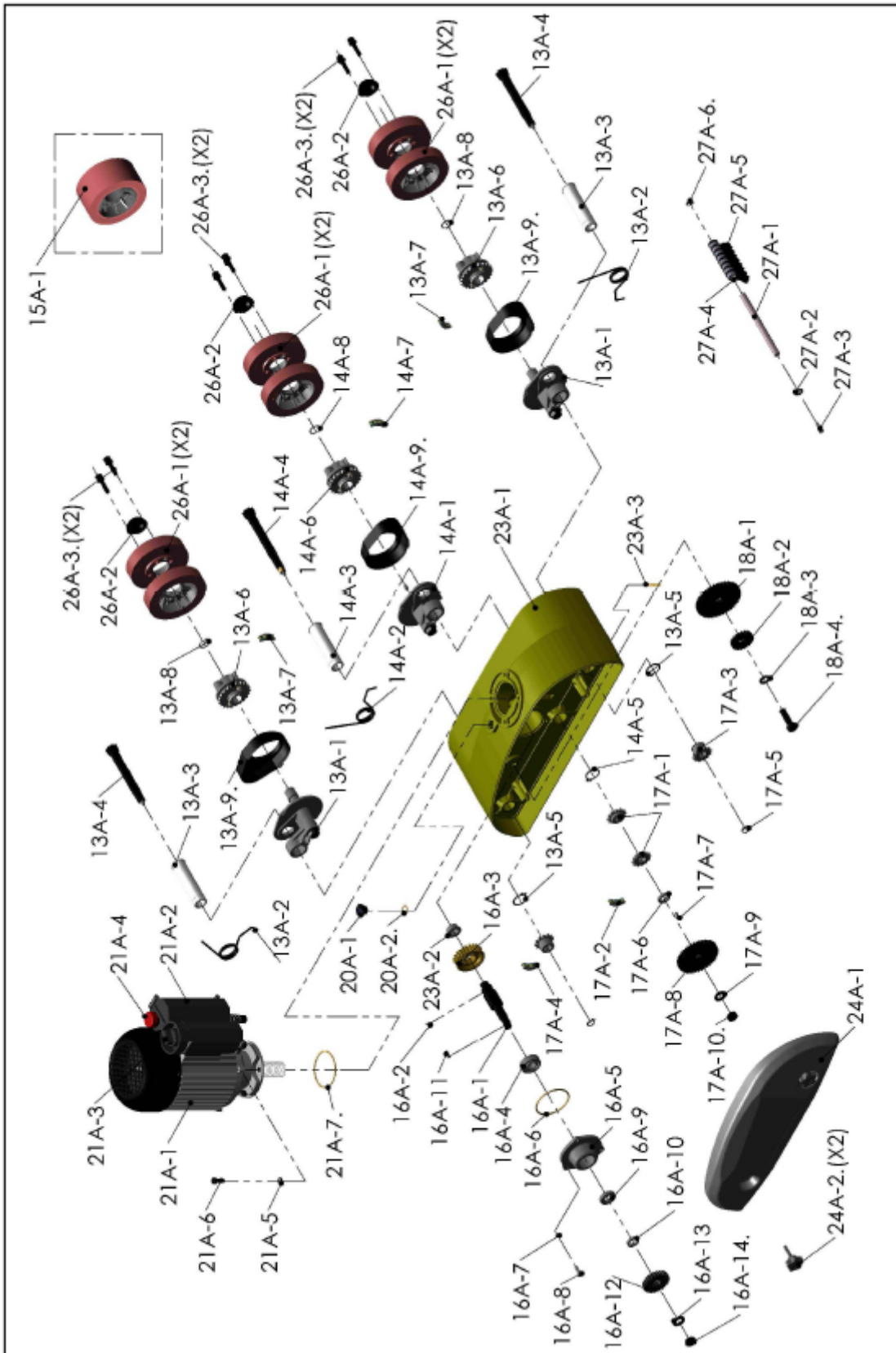
Покомпонентные чертежи и запасные части



Об изменениях в спецификации не сообщается

№ ча-сти	Код	Наименование	Кол-во
12А		Узел корпуса устройства подачи	1
12А-1	E010101	Корпус устройства подачи	1
12А-2	C420104	Втулка 29Dx23Dx(9+3)	1
12А-3	T05010635	Винт установочный М6x35L-P1	4
13А		Цепная передача	3
13А-1	X008	Узел корпуса цепной передачи	1
13А-2	D010101	Пружина в ступице ролика	1
13А-3	A200127	Трубка	1
13А-4	X009	Звёздочка	1
13А-5	W020126	Шайба стопорная 26	1
13А-6	X011	Узел кронштейна осей	1
13А-7	S06260	Цепь 06В-26S	1
13А-8	W020120	Шайба стопорная 20	1
13А-9	H01300201	Крышка корпуса цепной передачи	1
14А		Узел основной цепной передачи	1
14А-1	X008	Корпус цепной передачи	1
14А-2	D010101	Пружина в ступице ролика	1
14А-3	A200127	Трубка оси	1
14А-4	X010	Ведущая звёздочка	1
14А-5	W020126	Шайба стопорная 26	1
14А-6	X011	Узел кронштейна осей	1
14А-7	S06260	Цепь Chain 06В-26S	1
14А-8	W020120	Шайба стопорная 20	1
14А-9	H01300201	Крышка корпуса цепной передачи	1
15А		Комплект роликов ф120x60W	4
15А-1	J010101	Ролик ф120x60W	1
26А-1	J010103	Ролик ф120x25W	2
15А-2	H01300401	Пылезащитный колпачок	1
15А-3	T01880804	Винт М8x40L	2
16А	X012	Узел червячной передачи	1
16А-1	A45300104	Вал червячного колеса	1
16А-2	W070612	Шпонка 6x6x12L	1
16А-3	F030101	Плоское коническое колесо 24Т	1
16А-4	V016203	Подшипник 6203	1
16А-5	E010105	Крышка червячного колеса	1
16А-6	J030101	Уплотнительное кольцо 70	1
16А-7	U02010601	Пружинная шайба 6mmx1t	3
16А-8	T01880601	Винт М6x16L-P1	3
16А-9	J030201	Манжета 32x17x8t	1
16А-10	C420301	Распорная втулка звёздочки	1
16А-11	W040515	Шпонка 5x5x15L	1
16А-12	D04012501	Зубчатое колесо 25Т	1
16А-13	U01011201	Шайба М12x25x2t	1

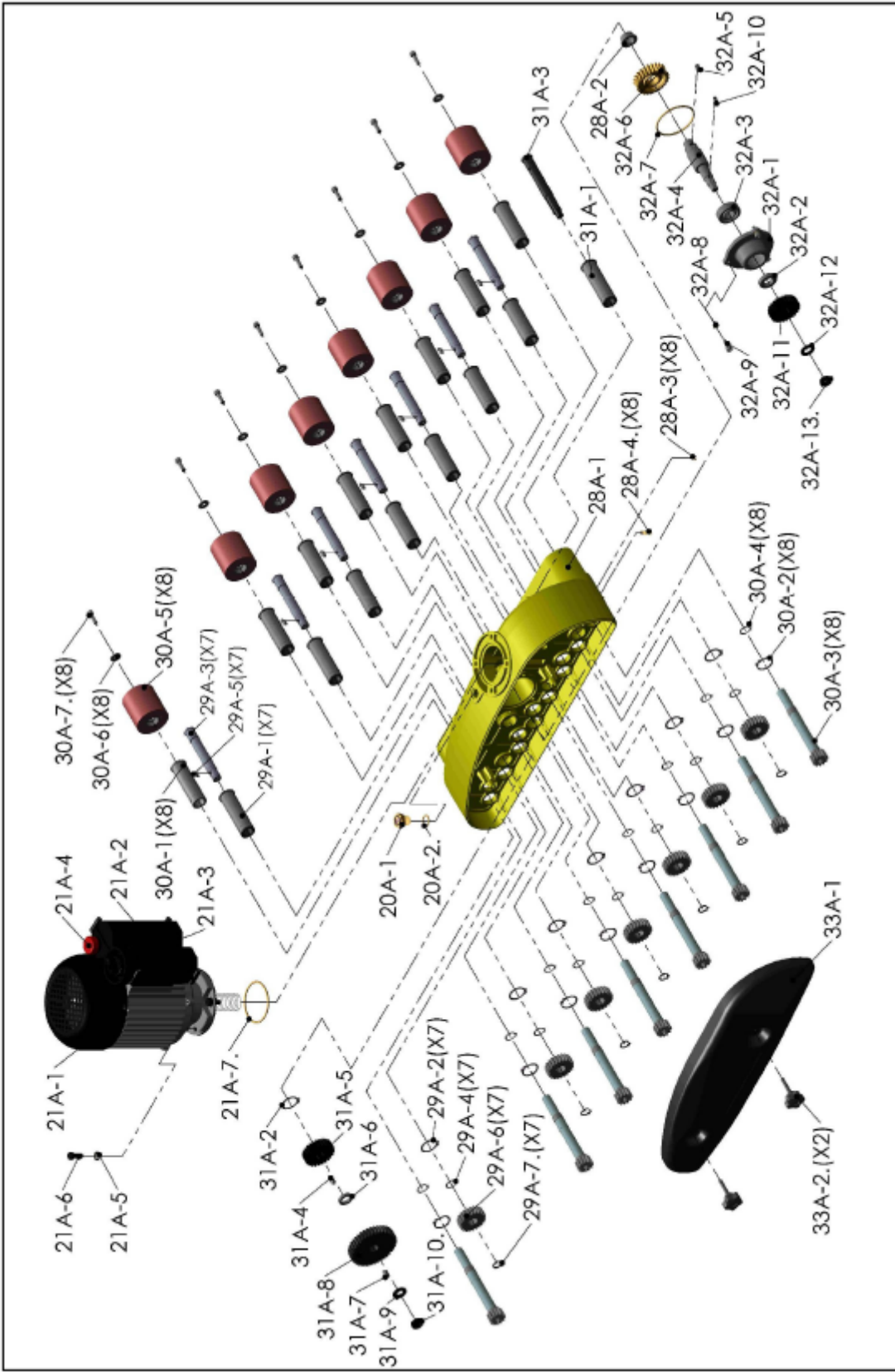
№ ча-сти	Код	Наименование	Кол-во
16А-14	T201201	Гайка М12х8Т-Р1.75	1
17А		Узел цепной передачи	1
17А-1	C420203	Соединение звёздочки (шпонка)	4
17А-2	S06400	Цепь 06В-40S	2
17А-3	C420202	Звёздочка S	2
17А-4	S06620	Цепь 06В-62S	1
17А-5	W020115	Стопорная шайба 25	3
17А-6	C420301	Распорная втулка звёздочки	1
17А-7	W070516	Шпонка 5х5х16L	1
17А-8	D04014001	Зубчатое колесо 40Т	1
17А-9	U01011201	Шайба М12х25х2t	1
17А-10	T201201	Гайка М12х8Т-Р1.75	1
18А		Комплект зубчатых колёс 21/44Т	1
18А-1	D04014401	Зубчатое колесо 44Т	1
18А-2	D04012101	Зубчатое колесо 22Т	1
18А-3	U02011201	Пружинная шайба 12ммх3t	1
18А-4	T02481203	Винт М12х40L	1
19А		Комплект крышки корпуса	1
19А-1	H01040110	Крышка корпуса	1
19А-2	H01300301	Винт М6-Р1х55L	2
20А	X014	Комплект колпачков маслѐнки	1
20А-1	H01300101	Колпачок маслѐнки	1
20А-2	J030102	Уплотнительное кольцо 20	1
21А	X015	Комплект узла двигателя	1
21А-1	R011038531	Комплект двигателя 1 л.с., 380 В, 50 Гц, 3-фазного	1
21А-2	H010101	Узел коробки выключателей	1
21А-3	R100101	Выключатель	1
21А-4	W4501	Световой индикатор ВКЛ./ОТКЛ.	1
21А-5	U02010801	Пружинная шайба 8ммх2t	4
21А-6	T02480801	Винт М8х20L-Р1.25	4
21А-7	J030103	Уплотнительное кольцо 75	1
22А	J010106	Ролик ф120х25W	2
27А		Противоотбрасывающий узел	1
27А-1	A45305110	Вал	1
27А-2	U01010601	Шайба М6х19х1t	1
27А-3	T01880601	Винт М6х16L-Р1	1
27А-4	A200118	Распорная втулка 18х3Х7.5	7
27А-5	A030103	Палец противоотбрасывающего узла	7
27А-6	W020112	Стопорная шайба 12	1



Об изменениях в спецификации не сообщается

№ ча-сти	Код	Наименование	Кол-во
13А		Узел цепной передачи	2
13А-1	X008	Узел корпуса цепной передачи	1
13А-2	D010101	Пружина в ступице ролика	1
13А-3	A200127	Трубка	1
13А-4	X009	Звёздочка	1
13А-5	W020126	Стопорная шайба 26	1
13А-6	X011	Узел кронштейна оси	1
13А-8	W020120	Стопорная шайба 20	1
13А-9	H01300201	Крышка корпуса цепной передачи	1
14А		Основной узел цепной передачи	1
14А-1	X008	Узел корпуса цепной передачи	1
14А-2	D010101	Пружина ступицы ролика	1
14А-3	A200127	Трубка оси	1
14А-4	X010	Ведущая звёздочка	1
14А-5	W020126	Стопорная шайба 26	1
14А-6	X011	Узел кронштейна оси	1
14А-7	S06260	Цепь 06В-26S	1
14А-8	W020120	Стопорная шайба 20	1
14А-9	H01300201	Крышка корпуса цепной передачи	1
16А		Узел червячной передачи	1
16А-1	A45300104	Вал червячного колеса	1
16А-2	W070612	Шпонка 6x6x12L	1
16А-3	F030101	Плоское коническое зубчатое колесо 24Т	1
16А-4	V016203	Подшипник 6203	1
16А-5	E010105	Крышка червячного колеса	1
16А-6	O30101	Уплотнительное кольцо 70	1
16А-7	U02010601	Пружинная шайба 6mmx1t	3
16А-8	T01880601	Винт М6x16L-P1	3
16А-9	J030201	Манжета 32x17x8t	1
16А-10	C420301	Распорная втулка звёздочки	1
16А-11	W040515	Шпонка 5x5x15L	1
16А-12	D04012501	Зубчатое колесо 25Т	1
16А-13	U01011201	Шайба М12x25x2t	1
16А-14	T201201	Гайка М12x8Т-P1.75	1
17А		Узел цепной передачи	1
17А-1	C420203	Соединение звёздочки (шпонка)	4
17А-2	S06400	Цепь 06В-40S	2
17А-3	C420202	Звёздочка S	2
17А-4	S06620	Цепь 06В-62S	1
17А-5	W020115	Стопорная шайба 25	3
17А-6	C420301	Распорная втулка звёздочки	1
17А-7	W070516	Шпонка 5x5x16L	1
17А-8	D04014001	Зубчатое колесо 40Т	1

№ ча-сти	Код	Наименование	Кол-во
17А-9	U01011201	Шайба М12х25х2t	1
17А-10	T201201	Гайка М12х8Т-Р1.75	1
18А		Комплект зубчатых колёс 21/44Т	1
18А-1	D04014401	Зубчатое колесо 44Т	1
18А-2	D04012101	Зубчатое колесо 21Т	1
18А-3	U02011201	Пружинная шайба 12mmх3t	1
18А-4	T02481203	Винт Screw М12х40LP1.75	1
20А	X014	Комплект колпачков маслёнок	1
20А-1	H01300101	Колпачок маслёнок	1
20А-2	J030102	Уплотнительное кольцо 20	1
21А	X015	Узел комплекта двигателя	1
21А-1	R011038531	Комплект двигателя 1 л.с., 380 В, 50 Гц, 3-фазного	1
21А-2	H010101	Узел коробки выключателей	1
21А-3	R100101	Выключатель	1
21А-4	W4502	Розетка PG13.5	1
21А-5	U02010801	Пружинная шайба 8mmх2t	4
21А-6	T02480801	Винт М8х20LP1.25	4
21А-7	J030103	Уплотнительное кольцо 75	1
23А		Узел корпуса устройства подачи	1
23А-1	E010101	Корпус устройства подачи	1
23А-2	C420104	Втулка 29Dх23Dх(9+3)	1
23А-3	T05010635	Винт установочный М6х35L-Р1	3
24А		Комплект крышки корпуса	1
24А-1	H01040102	Крышка корпуса	1
24А-2	H01300303	Винт М6-Р1х30L	2
26А		Комплект роликов ф120х25W	3
26А-1	J010103	Ролик ф120х25W	2
15А-1	J010101	Ролик ф120х60W	1
26А-2	H01300401	Пылезащитный колпачок	1
26А-3	T01880804	Винт М8х40LP1.25	2
27А		Противоотбрасывающий узел	1
27А-1	A45305110	Вал	1
27А-2	U01010601	Шайба М6х19х1t	1
27А-3	T01880601	Винт М6х16LP1	1
27А-4	A200118	Распорная втулка 18х3Х7.5	8
27А-5	A030103	Противоотбрасывающий палец	8
27А-6	W020112	Стопорная шайба 12	1

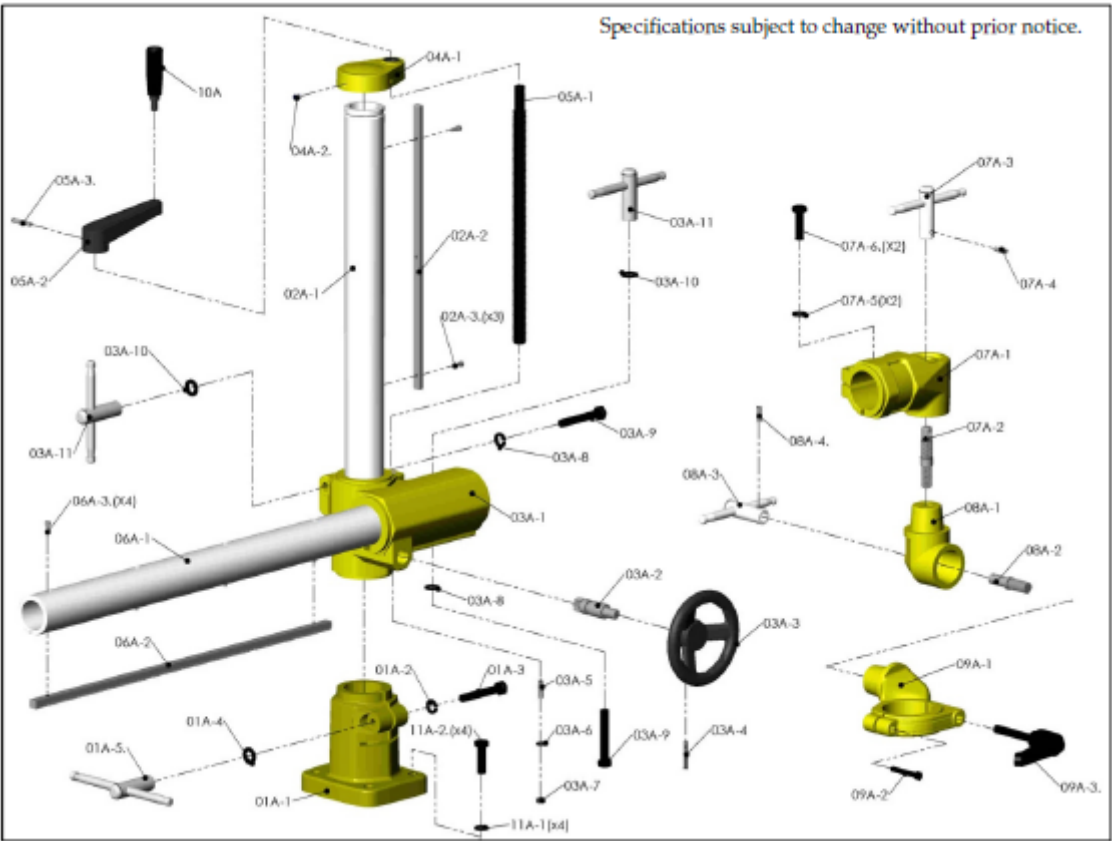


Об изменениях в спецификации не сообщается

№ ча-сти	Код	Наименование	Кол-во
20А	X014	Комплект колпачков маслёнок	1
20А-1	H01300101	Колпачок маслёнки	1
20А-2	J010102	Уплотнительное кольцо 20	1
21А	X015	Узел комплекта двигателя	1
21А-1	R011038531	Комплект двигателя 1 л.с., 380 В, 50 Гц, 3-фазного	1
21А-2	H010101	Узел коробки выключателя	1
21А-3	R100101	Выключатель	1
21А-4	W4502	Световой индикатор ВКЛ./ОТКЛ.	1
21А-5	U02010801	Пружинная шайба 8mmx2t	4
21А-6	T02480801	Винт М8х20L-Р1.25	4
21А-7	J030103	Уплотнительное кольцо 75	1
28А	X021	Узел корпуса устройства подачи	1
28А-1	E010113	Корпус устройства подачи	1
28А-2	C420104	Втулка 29Dx23Dx(9+3)	1
28А-3	T05010606	Установочный винт М6х6L-Р1	9
28А-4	T05010620	Установочный винт М6х20L-Р1	7
29А		Основной узел цепной передачи	2
29А-1	A200128	Трубка оси	1
29А-2	W020126	Стопорная шайба 26	1
29А-3	A45300107	Ведущая звёздочка	1
29А-4	W020117	Стопорная шайба 17	1
29А-5	W070512	Шпонка 5x5x12L	1
29А-6	D04012201	Зубчатое колесо 22Т	1
29А-7	W020115	Стопорная шайба 15	1
30А		Узел цепной передачи	8
30А-1	A200128	Трубка оси	1
30А-2	W020126	Стопорная шайба 26	1
30А-3	A45300502	Звёздочка	1
30А-4	W020117	Стопорная шайба 17	1
30А-5	J010105	Ролик ф58x60W	1
30А-6	U01010601	Пружинная шайба 6mmx1t	1
30А-7	T01880601	Винт М6х16L-Р1	1
31А		Узел паразитного колеса	1
31А-1	A200128	Трубка оси	1
31А-2	W020126	Стопорная шайба 26	1
31А-3	A45300108	Ось паразитного колеса	1
31А-4	W040515	Шпонка 5x5x15L	1
31А-5	D04012502	Зубчатое колесо 25Т	1
31А-6	C420301	Распорная втулка	1
31А-7	W040515	Шпонка 5x5x15L	1
31А-8	D04014002	Зубчатое колесо 40Т	1
31А-9	U01011201	Шайба М12х25х2t	1
31А-10	T201201	Гайка М12х8Т-Р1.75	1

№ ча- сти	Код	Наименование	Кол-во
32А	X017	Узел червяной передачи	1
32А-1	E010105	Крышка червячного колеса	1
32А-2	J030201	Манжета 32x17x8t	1
32А-3	V016203	Подшипник 6203	1
32А-4	A45300106	Вал червячного колеса	1
32А-5	W070612	Шпонка 6x6x12L	1
32А-6	F030101	Плоское коническое колесо 24Т	1
32А-7	J030101	Уплотнительное кольцо 70	1
32А-8	U02010601	Пружинная шайба 6mmx1t	3
32А-9	T01880601	Винт М6x16L-P1	3
32А-10	W040515	Шпонка 5x5x15L	1
32А-11	D04012502	Зубчатое колесо 25Т	1
32А-12	U01011201	Шайба М12x25x2t	1
32А-13	T201201	Гайка М12x8Т-P1.75	1
33А		Комплект крышки корпуса	1
33А-1	H01040103	Крышка корпуса	1
33А-2	H01300303	Винт М6-P1x30L	2

Specifications subject to change without prior notice.



Об изменениях в спецификации не сообщается

№ ча-сти	Код	Наименование	Кол-во
01А	X001-1	Узел основания колонны	1
01А-1	B200101	Основание колонны	1
01А-2	U02011201	Пружинная шайба 12mmx3t	1
01А-3	T02481202	Винт M12x75L-P1.75	1
01А-4	U01011201	Шайба M12x25x2t	1
01А-5	A45305001	Рычаг M12x200L	1
02А	X002	Узел подъёмной колонны 560L	1
02А-1	A200130	Подъёмная колонна 560L	1
02А-2	A030101	Шпонка подъёмной колонны 420L	1
02А-3	T01880501	Винт M5x12L-P0.8	3
03А	X001-2	Узел крестообразного кронштейна	1
03А-1	B200202	Крестообразный кронштейн	1
03А-2	A45300501	Звёздочка выдвижения	1
03А-3	H010301	Маховичок выдвижения	1
03А-4	W010640	Установочный штифт 6x40L	1
03А-5	D011101	Установочный винт M8-P1.25x25L	1
03А-6	U02010801	Пружинная шайба 8mmx2t	1
03А-7	T200801	Гайка M8x14T-P1.25	1
03А-8	U02011201	Пружинная шайба 12mmx3t	1
03А-9	T02481202	Винт M12x75L-P1.75	1
03А-10	U01011201	Шайба M12x25x2t	1
03А-11	A45305002	Рычаг M12x150L	1
03А-12	U02011201	Пружинная шайба 12mmx3t	1
03А-13	T02481202	Винт M12x75L-P1.75	1
03А-14	U01011201	Шайба M12x25x2t	1
03А-15	A45305002	Рычаг M12x150L	1
04А		Комплект крышки колонны	1
04А-1	X006	Узел крышки колонны	1
04А-2	T04880802	Установочный винт M8x12L-P1.25	3
05А		Комплект подъёмного винта	1
05А-1	A45305105	Винт T19-P4x380L	1
05А-2	X005	Рукоятка подъёма	1
05А-3	W010636	Установочный штифт 6x36L	1
06А	X004	Узел выдвижной колонны 720L	1
06А-1	A200140	Выдвижная колонна 720L	1
06А-2	A452001	Выдвижная рейка 600 L	1
06А-3	T01880501	Винт M5x12L-P0.8	4
07А	X007-1	Узел поворотного шарнира	1
07А-1	B200301	Поворотный кронштейн	1
07А-2	A45305107	Шпилька M18-P1.5 с противоположными резьбами	1
07А-3	A45305003	Рычаг 15mm	1
07А-4	W010622	Установочный штифт 6x20L	1
07А-5	U02011201	Пружинная шайба 12mmx3t	2

№ ча- сти	Код	Наименование	Кол-во
07А-6	T02481201	Винт М12х50L-Р1.75	2
08А	X007-2	Узел поворотного конуса	1
08А-1	B200401	Поворотный конус	1
08А-2	A45305106	Шпилька М16-Р1.5	1
08А-3	A45305003	Рычаг 15mm	1
08А-4	W010622	Установочный штифт 6х20L	1
09А	X016	Узел зажима двигателя	1
09А-1	B200501	Зажим двигателя	1
09А-2	T02480802	Винт М8х50L-Р1.25	1
09А-3	W061201	Рукоятка М12х95х75L	1
10А	H01020101	Рукоятка М10-Р1.5х70L	1
11А	X003	Винты крепления основания	1
11А-1	U02011201	Винт М12х50L-Р1.75	4
11А-2	T02481201	Пружинная шайба 12mmх3t	4

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: hvv@nt-rt.ru

www.harvey.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-99

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69