

# Каталог продукции HARVEY

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: [hvv@nt-rt.ru](mailto:hvv@nt-rt.ru)

[www.harvey.nt-rt.ru](http://www.harvey.nt-rt.ru)

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-99

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

# КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

---



## Круглопильные станки

Круглопильные станки марки HW110 компании «Харви» (Harvey) зарекомендовали себя как одни из самых лучших круглопильных станков в мире. Более 25 000 покупателей по всему миру уже успели оценить достоинства данных станков, отличающихся современным дизайном и техническим оснащением, а также конструкцией, предназначенной для тяжелых работ, мощным приводом и трансмиссией, великолепным качеством сборки и отделкой, невероятной точностью и стабильностью, плавной работой и удобной конфигурацией.

В серию входят классические модели левого наклона диска мощностью 2.2 кВт, усовершенствованные модели с расклинивающим ножом, сверхмощные кабинетные пилы с возможностью установки пазовальных дисков мощностью 3 кВт и универсальные круглопильные станки мощностью 1.5 кВт. Кроме того, наша инновационная «рабочая станция» включает в себя круглопильный станок с присоединенным фрезерным столом и подвижным столом с ходом каретки 1400 мм, что превращает его в универсальную установку для деревообрабатывающей мастерской или цеха.

**HARVEY**®

Круглопильные станки HW110LG с раскливающим ножом  
и быстрьюемной оснасткой



HW110LG-50  
с подвесной системой защиты и пылеудаления Shark S-12



HW110LGE-30



### Стандартное оборудование

- Точно отшлифованный чугунный рабочий стол и боковые расширители.
- Широко посаженная и смонтированная в мощном корпусе массивна цапфа вала.
- Двигатель закрытого типа с вентиляторным охлаждением (TEFC) мощностью 2.2 кВт на 220 В или 380 В.
- Устройство раскливающего ножа обеспечивает максимальную безопасность
- Модульная быстросъемная система, обеспечивающая переход с защитного кожуха на раскливающий нож и обратно за несколько секунд
- Магнитный аварийный выключатель с защитой от тепловой перегрузки
- Подвижный угловой упор
- Стандартная вставка и вставка для пазовальных дисков
- Улучшенный регулируемый параллельный упор для обеспечения высокой точности и надежности

### Дополнительное оборудование

- Универсальная мобильная база MB-600
- Вставка для нулевого зазора ZC-10
- Шипорезная каретка TJ-80
- Подвижный стол ST-1400
- Фрезерный стол RT-100
- Задний расширительный стол RT-10
- Диск Дадо 8"
- Рабочий стол с оловянным покрытием
- Подвесная система защиты и пылеудаления Shark S-12

### Характеристики

Модели	HW110LGE-30(50) Версия CE
Основной станок	508 x 685 мм
Боковые расширители (2)	254 x 685 мм
Диаметр пилы	254 мм
Электродвигатель (TEFC)	2,2 кВт, 220 В или 380 В
Скорость вращения шпинделя	4150 об/мин
Наклон вала	Влево
Макс. высота пропила при 0°	70 мм
Макс. высота пропила при 45°	50 мм
Макс. продольный распил (справа от пилы)	750 мм (1250 мм)
Макс. продольный распил (слева)	305 мм
Диаметр пазовального диска	203 мм
Макс. ширина паз	20,6 мм
Диаметр вала	30 мм
T-образный паз (2)	19 x 9,5 мм
Отверстие для аспирации	100 мм
Приводные ремни	3 клиновидных ремня
Выключатель	Магнитный пускатель
Высота рабочего стола	863 мм
Вес станка	250 кг (268 кг)
Размеры подошвы основания	513 x 513 мм



Круглопильные станки HW110S

с возможностью установки пазовальных дисков, расклинивающим ножом и быстросъемной оснасткой



HW110S-30

*Сверхмощный двигатель  
для промышленной резки!*



HW110SE-50



### Стандартное оборудование

- Точно отшлифованный чугунный рабочий стол и боковые расширители
- Мощный двигатель закрытого типа с вентиляторным охлаждением (TEFC) 4,0 кВт/50 Гц/ 3-фазный
- Сверхмощная система для установки дисков Дадо
- Устройство расклинивающего ножа обеспечивает максимальную безопасность
- Модульная быстросъемная система, обеспечивающая переход с защитного кожуха на расклинивающий нож и обратно за несколько секунд
- Магнитный аварийный выключатель с защитой от тепловой перегрузки
- Подвижный угловой упор
- Стандартная вставка и вставка для пазовальных дисков
- Улучшенный регулируемый параллельный упор для обеспечения высокой точности и надежности

### Дополнительное оборудование

- Универсальная мобильная база MB-600
- Вставка для нулевого зазора ZC-10
- Шипорезная каретка TJ-80
- Подвижный стол ST-1400
- Фрезерный стол RT-100
- Задний расширительный стол RT-10
- Диск Дадо 8"
- Рабочий стол с оловянным покрытием
- Подвесная система защиты и пылеудаления Shark S-12
- Двигатель 3.7 кВт/3-фазный



### Характеристики

Модели	HW110SE-30(50) Версия CE
Основной станок	508 x 685 мм
Боковые расширители (2)	254 x 685 мм
Диаметр пилы	254 мм
Электродвигатель (TEFC)	4,0 кВт/380 В/50 Гц/3-фазный
Скорость вращения шпинделя	4150 об/мин
Наклон вала	Влево
Макс. высота пропила при 0°	70 мм
Макс. высота пропила при 45°	50 мм
Макс. продольный распил (справа от пилы)	750 мм (1250 мм)
Макс. продольный распил (слева)	305 мм
Диаметр пазовального диска	203 мм
Макс. ширина паза	20,6 мм
Диаметр вала	30 мм
Т-образный паз (2)	19 x 9,5 мм
Отверстие для аспирации	100 мм
Приводной ремень	Поликлиновый ремень
Выключатель	Магнитный пускатель
Высота рабочего стола	860 мм
Вес станка	260 кг
Размеры подошвы основания	513 x 513 мм

**HARVEY**®

РАБОЧАЯ СТАНЦИЯ HW110WS  
с подвижным и фрезерным столом

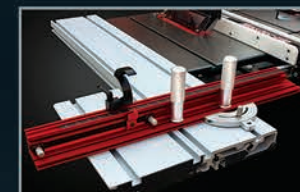
*Полностью укомплектованный рабочий центр для  
столярной мастерской или цеха деревообработки!*



HW110WS



Фрезерный стол RT-100



Подвижный стол-каретка ST-1400



Вид сверху на рабочую станцию

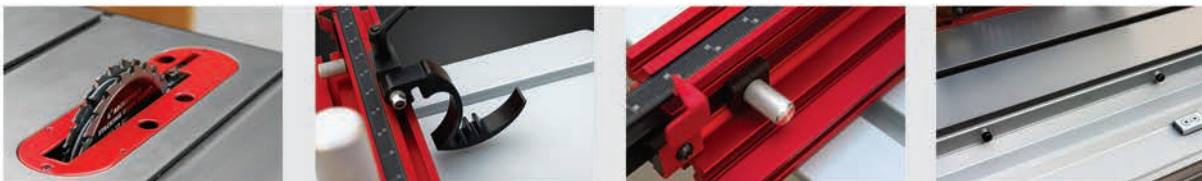


### Стандартное оборудование

- Комплектуется подвижным столом и фрезерным модулем
- Широко посаженная и смонтированная в мощном корпусе массивна цапфа вала.
- Мощный двигатель закрытого типа с вентиляторным охлаждением (TEFC) 2,2 кВт на 220 В или 380 В
- Устройство расклинивающего ножа обеспечивает максимальную безопасность
- Модульная быстросъемная система, обеспечивающая переход с защитного кожуха на расклинивающий нож и обратно за несколько секунд
- Магнитный аварийный выключатель с защитой от тепловой перегрузки
- Подвижный стол оснащен поперечным упором с транспортиром
- Стандартная вставка и вставка для пазовальных дисков
- Улучшенный регулируемый параллельный упор для обеспечения высокой точности и надежности

### Дополнительное оборудование

- Универсальная мобильная база MB-600
- Вставка для нулевого зазора ZC-10
- Шипорезная каретка TJ-80
- Задний расширительный стол RT-10
- Диск Дадо 8"



### Характеристики

Модели	HW110WSE Версия CE
Основной станок	508 x 685 мм
Диаметр пилы	250 мм
Электродвигатель (TEFC)	2,2 кВт, 220 В или 380 В
Скорость вращения шпинделя	4150 об/мин
Наклон вала	Влево
Макс. высота пропила при 0°	70 мм
Макс. высота пропила при 45°	50 мм
Макс. продольный распил (справа от пилы)	742 мм
Диаметр пазовального диска	203 мм
Макс. ширина паза	20,6 мм
Диаметр вала	30 мм
Отверстие для аспирации	100 мм
Приводной ремень	3 клиновидных ремня
Выключатель	Магнитный пускатель
Высота рабочего стола	860 мм
Вес станка	290 кг
Размеры подошвы основания	1682 x 1200 мм



**HARVEY**®

Универсальная подвесная система защиты и пылеудаления *shark* S-12  
для круглопильных и форматно-раскроечных станков



## Универсальное подвесное защитное устройство *shark* S-12

Обычная защита для пил круглопильных станков предотвращает попадание рук на вращающуюся пилу и в некоторой степени обеспечивает пылеудаление, однако она все-таки далека от идеала. Поэтому чтобы рабочее место деревообработчика было более безопасным, цех — более чистым, а работа в целом — более приятной, компания «Харви» разработала уникальную универсальную подвесную систему S-12.

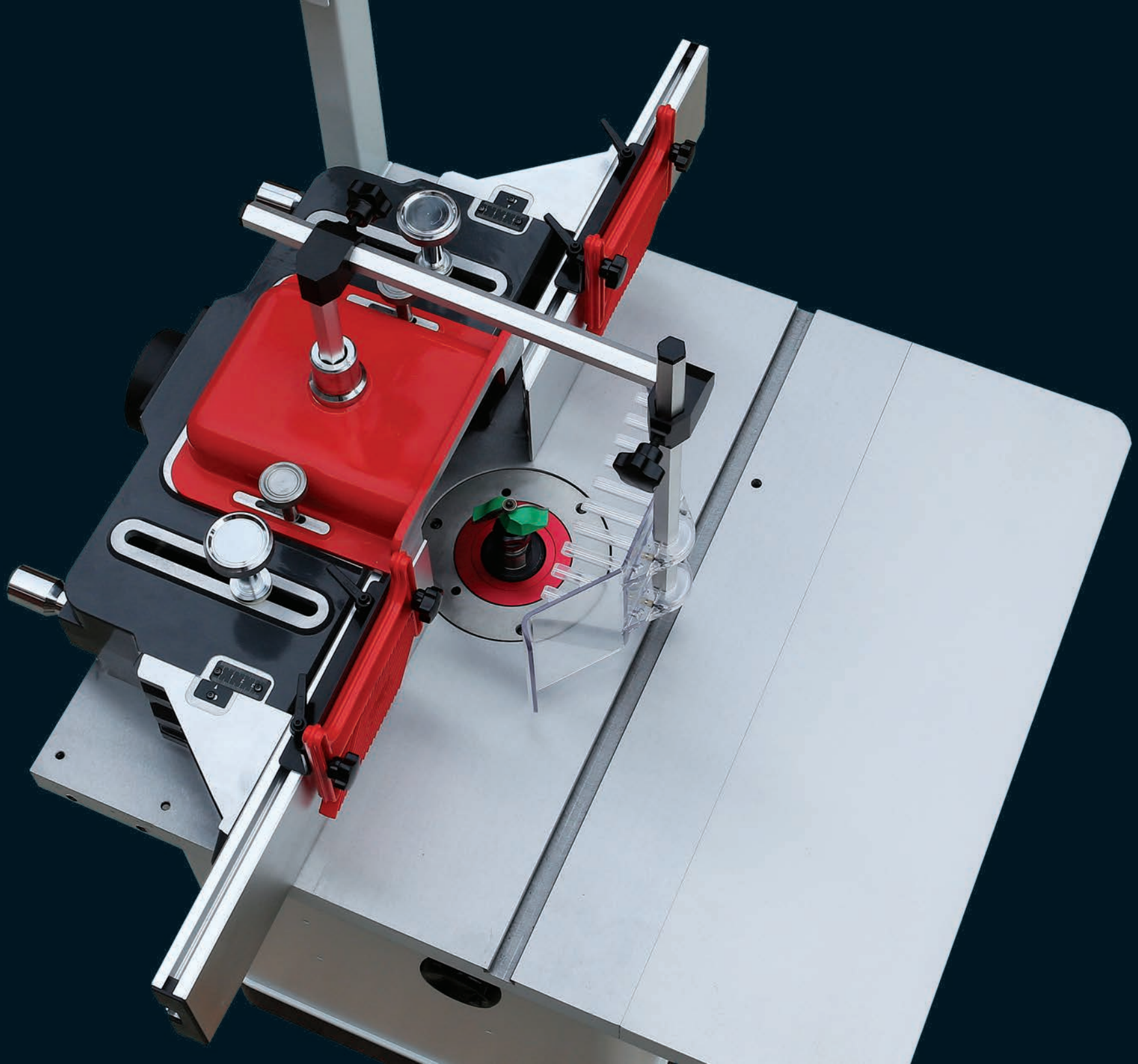
В целях обеспечения большей устойчивости и надежности, подвесная защита S-12 имеет тяжелую стальную раму, литые стальные соединения, а корпус изготовлен из авиационного алюминия. Защитный кожух имеет выверенную форму и обеспечивает наиболее эффективный пылевой поток. Он изготовлен из высококачественного алюминиевого экструдированного профиля, колпака из ABS и «небьющегося» прозрачного поликарбоната. В то же время, S-12 имеет уникальную разработанную опцию шести степеней подвижности (DOF), что позволяет отрегулировать защиту в любом положении. Защиту можно установить в любом положении на любой высоте над пилой с помощью линейной направляющей и пневмопружины. А два больших резиновых колеса под устройством защиты, попадая на обрабатываемую деталь, обеспечат плавную и легкую резку. Общий вес блока составляет около 45 кг.

Используя систему защиты Shark S-12, возможно существенно ограничить попадание пыли от круглопильных станков в воздух и наслаждаться чистым воздухом в своем цехе. Кроме того, данное устройство надежно защитит руки от травм, так как большой и прозрачный поликарбонатный колпак полностью закроет движущиеся пилы под любым углом наклона. В отличие от других защитных устройств для пил, S-12 всегда останется на месте, даже при нарезке пазов. В случае замены пил или проведении других операций, где не требуется колпак, устройство защиты S-12 можно легко отодвинуть в заднюю часть круглопильного станка.

Система подвесной защиты S-12 подходит для большинства 10–12-дюймовых круглопильных и форматно-раскrojечных станков, представленных на рынке.



S-12



# ИННОВАЦИИ

---

## Модернизированные фрезерные станки HW303 мощностью 2.2 кВт

Модернизированные фрезерные станки HW303 промышленного типа компании «Харви» были целенаправленно разработаны и спроектированы с учетом всех возможных функций, которые только можно представить в деревообрабатывающем фрезерном станке, включая корпуса для особо тяжелых режимов работы, прочную шпиндельную подъемную систему с соединением «ласточкин хвост», массивную и точную систему параллельного упора из литого алюминия с защитными устройствами и независимой тонкой регулировкой, мощный двигатель закрытого типа с вентиляторным охлаждением в 2.2 кВт, два прецизионных шпинделя для концевых и насадных фрез с посадкой 30 мм, подвижный угловой упор для торцевого фрезерования, большой отшлифованный чугунный стол и выносной центральный пульт управления.

Данное оборудование создано для того, чтобы на протяжении всего срока службы помогать деревообработчикам, поэтому тысячи модернизированных фрезерных станков HW303 компании «Харви» уже используются нашими клиентами по всему миру.



Модернизированные фрезерные станки HW303 мощностью 2.2 кВт



HW303D



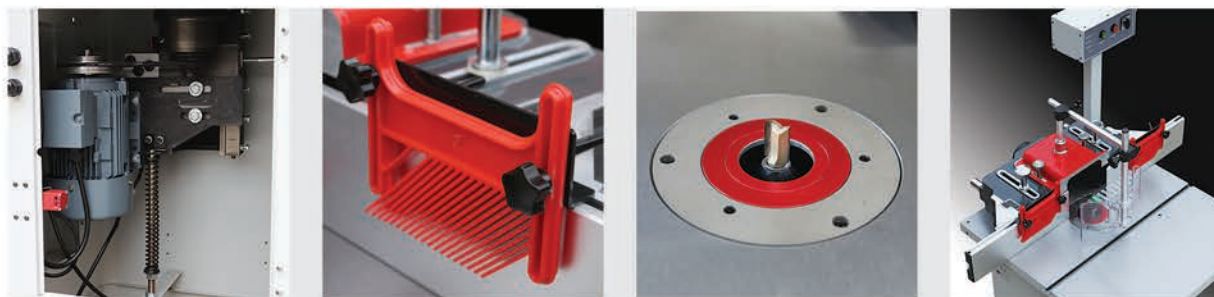
HW303E  
с подвижным столом и боковыми расширителями

### Стандартное оборудование

- Основной точно отшлифованный чугунный стол с Т-образным пазом
- Отшлифованные чугунные боковые расширители
- Промышленный двигатель закрытого типа с вентиляторным охлаждением мощностью 2.2 кВт
- Пружинная основа для удобства подъема шпинделя
- Сверхмощная независимая приводная система шпинделя
- Сплошные направляющие типа «ласточкин хвост» для обеспечения высокой точности и долговечности
- Оснащены шпинделем 30 мм (версия CE)
- Составные вставные кольца
- Точный чугунный угловой упор для фрезеровки под углом с регулируемой направляющей планкой
- Комфортный промышленный параллельный упор с независимой регулировкой приемной и подающей щечки
- Встроенное 100 мм отверстие для аспирации
- Панель управления с индикаторами 3 скоростей, удобная для оператора
- Магнитный аварийный выключатель с защитой от тепловой перегрузки
- Держатель концевых фрез 8–12 мм (версия CE)

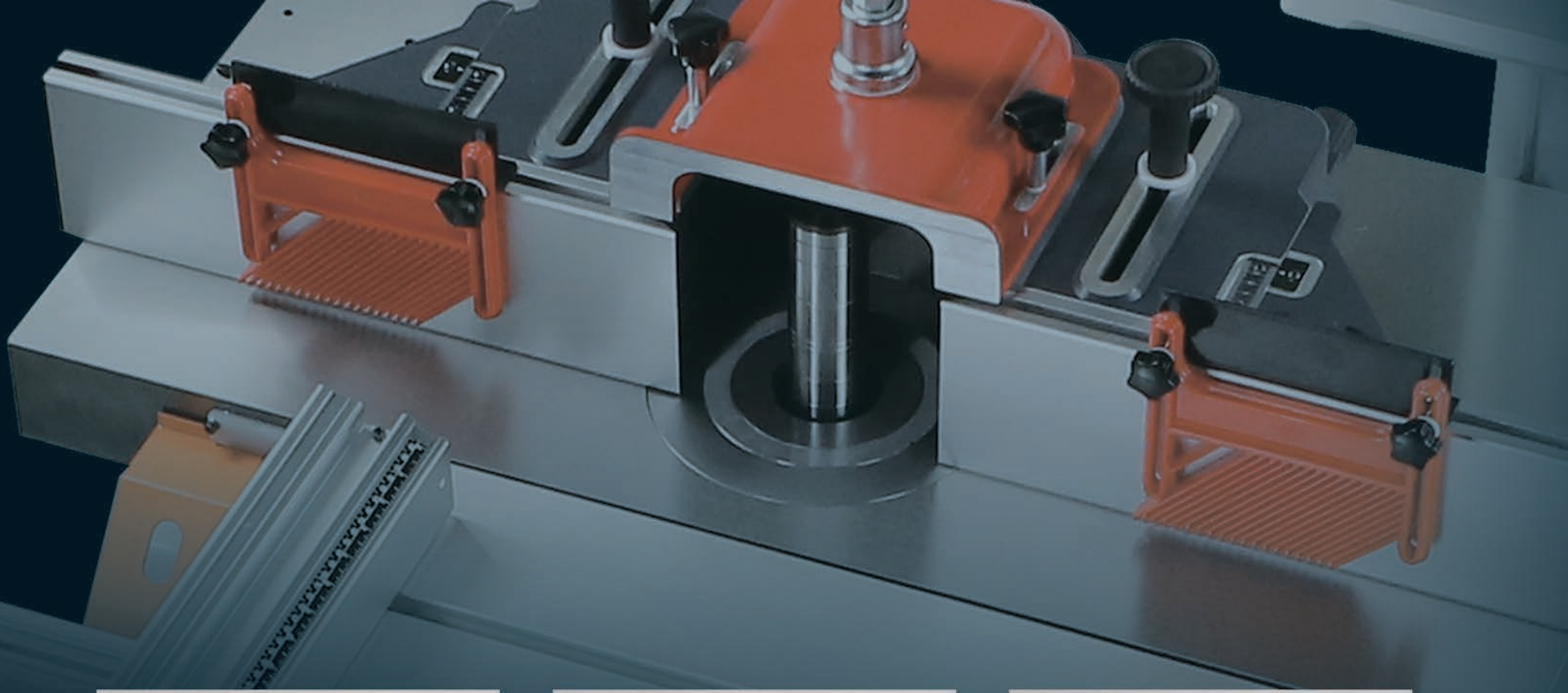
### Дополнительное оборудование

- Универсальная мобильная база MB-600
- Промышленный двигатель 3 кВт/3-фазный
- Мощный автоподатчик
- Подвижный стол-каретка ST-1400
- Чугунные боковые расширители

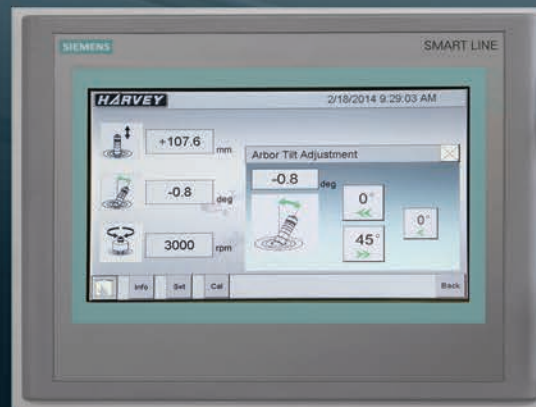


### Характеристики

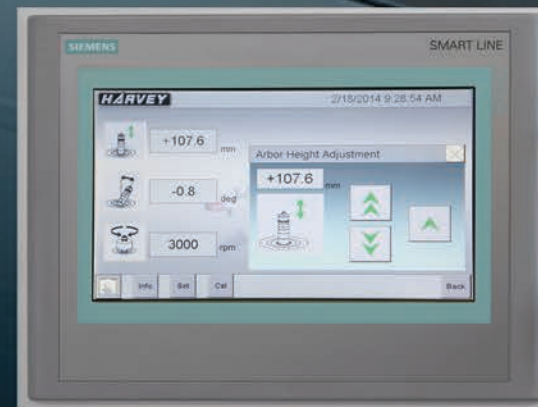
Модели	HW303E Версия CE
Основной рабочий стол	558 x 725 мм
Боковой расширитель	230 x 725 мм
Диаметр отверстия вставки	64, 70, 100, 140 мм
Диаметр шпинделя	30 мм
Скорость вращения шпинделя	3000/7000/9000 об/мин
Макс. высота инструмента	140 мм
Ход шпинделя	100 мм
Размер щечки параллельного упора (2)	432 x 127 мм (алюминий)
Диаметр отв. для аспирации	100 мм
Т-образный паз	19 x 9,5 мм
Ремень	Клиновидный ремень
Главный двигатель (TEFC)	2,2 кВт/220 В/50 Гц/1-фазный
Выключатель	Магнитный
Высота рабочего стола	860 мм
Вес	207 кг
Размер подошвы основания	590 x 530 мм



Регулировка скорости вала



Регулировка наклона вала



Регулировка высоты вала

# ТЕХНОЛОГИЯ

---

## Фрезерные станки с наклоном шпинделя и с ЧПУ приводом серии *Eagle*

Фрезерные станки серии *Eagle* являются новейшей разработкой и включают самые современные технологии. В них встроены приводы с системой управления Siemens, что дает возможность фрезерным станкам *Eagle* точно контролировать высоту шпинделя, угол его наклона и скорость вращения. Поэтому пользователи всегда могут обрабатывать деревянные профили при оптимальных рабочих параметрах и получить отличные результаты. Всеми компонентами контроля можно легко управлять одним пальцем на 7-дюймовом 24-разрядном сенсорном экране компании Siemens, установленном на уровне глаз на регулируемом кронштейне. Эксклюзивный интерфейс компании «Харви» понятен и прост в обращении. Все рабочие параметры, включая высоту шпинделя/фрезы, угол наклона, обороты шпинделя и линейную скорость фрезы, контролируются и отображаются на сенсорном экране. Эта революционная конструкция невероятно удобна для оператора, что, очевидно, положительным образом скажется на повторяемости установок, производительности и принесет удовольствие от работы.

*Eagle* работает от двигателя высокой производительности мощностью 5 кВт, который обеспечивает колоссальный крутящий момент для фрез, а также чистую и точную фрезеровку. Встроенная система абсолютного измерения класса металлообработки обеспечивает точность фрезеровки в пределах микрон. Кроме того, станки *Eagle* оснащены устройством быстрой замены шпинделя. В целях обеспечения дополнительной безопасности и удобства использования *Eagle* поставляется в комплекте со сверхпрочным параллельным упором с функцией мульти-регулировки и защитной решеткой. В серию *Eagle* входят две модели E-305S с подвижным столом и E-305F с фиксированным рабочим столом. Они готовы взять на себя решение самых сложных задач!





Фрезерные станки с наклоном шпинделя с ЧПУ приводом серии *Eagle*



E-305S

## Особенности

- Крупногабаритный основной точно отшлифованный чугунный стол
- Подвижный стол из алюминиевого сплава Т-6 с ходом каретки 1500 мм (Е-305S)
- Тяжелая стальная рама с лазерной обработкой и тщательным порошковым покрытием
- Главный двигатель мощностью 5 кВт/S6
- Центральное управление через 7-дюймовый 24-разрядный сенсорный экран Siemens
- Программируемый шпиндель с переменной скоростью 1500–10000 об/мин (с реверсом)
- Привод шпинделя с частотным регулятором Siemens и система ПЛК
- Электронный наклон шпинделя от  $-5^{\circ}$  до  $+45^{\circ}$  с управлением с цифрового дисплея
- Электронная регулировка высоты шпинделя с управлением с цифрового дисплея
- На сенсорном экране отображается высота шпинделя, угол наклона, обороты шпинделя и линейная скорость фрезы
- Система быстрой замены шпинделя
- Прочный консольный стол для торцевой фрезеровки с телескопическим упором
- Цифровой дисплей для отображения угла поворота упора подвижного стола (Е-305S)
- Удлиненный чугунный стол (2200мм) для обеспечения идеальной фрезеровки (в Е-305F)
- Прочная и безопасная система ограждения для шпинделя с простой регулировкой
- Шпиндель стандартного диаметра 30 мм

## Дополнительное оборудование

- Шпиндели диаметром 30/40/50 мм
- Прижимное устройство (стандарт для Е-305S)
- Сверхмощный автоподатчик



## Характеристики

Модели	Е-305S (версия с подвижным столом)	Е-305F (версия с фиксированным столом)
Мощность двигателя	5 кВт S-6, 3-фазный, 380 В/400 В	
Скорость шпинделя (переменная, реверс)	2 диапазона: 1500-5000 об/мин и 3000-10000 об/мин	
Центральный сенсорный экран	7-дюймовый 24-разрядный сенсорный экран Siemens	
Диаметр шпинделя	Ø 30 мм	
Макс. высота инструмента	140 мм	
Ход шпинделя	180 мм	
Наклон шпинделя	от $-5^{\circ}$ до $+45^{\circ}$	
Размер отверстия стола:	65 мм/110 мм/146 мм/225 мм	
Макс. размер инструмента над столом	Ø 200 мм	
Макс. размер инструмента под столом	Ø 175 мм	
Макс. размер инструмента при $45^{\circ}$	Ø 155 мм	
Макс. размеры инструмента	Ø 220 x 120 мм или Ø 180 x 140 мм	
Размеры стола	1000 x 500 x 80 мм	2200 x 810 x 80 мм
Размеры подвижного стола (Д x Ш)	1250 x 310 мм	-
Ход подвижного стола	1500 мм	-
Размер щеки параллельного упора	127 x 432 мм (2 шт.)	
Размер отв. для аспирации	100 мм	
Высота стола	890 мм	
Боковые расширители с обеих сторон	-	ДА
Макс. длина упора для торцевой фрезеровки	2850 мм	-
Размер стола с упором для торцевой фрезеровки	1060 x 510 мм	-
Вес нетто станка (приблизительно)	510 кг	530 кг



chain

**WARNING**  
Read the instruction manual before using this machine.  
This machine is designed for professional use only.  
It is not intended for use by children or untrained persons.  
Always use proper safety techniques and wear appropriate safety gear.  
Do not drink alcohol or use drugs before operating this machine.  
Keep the work area clear of bystanders.  
Disconnect the power before performing any maintenance or adjustments.  
Always use the correct cutting technique to avoid kickback.  
Do not reach over the blade while cutting.  
Always use the chain brake when not cutting.  
Do not touch the blade or chain while the machine is running.  
Always use the correct cutting technique to avoid kickback.  
Do not reach over the blade while cutting.  
Always use the chain brake when not cutting.  
Do not touch the blade or chain while the machine is running.

HARVEY

# ТОЧНОСТЬ

---

## Ленточнопильные станки серии *Champion* компании «Харви»

Ленточнопильные станки серии *Champion* компании «Харви» имеют ту же конструкцию и отделку, как и другое оборудование в модельном ряду «Харви». Они отличаются наилучшей устойчивостью рамы, наиболее точными направляющими пилы и уникальным керамическим направляющим устройством. К тому же ленточнопильные станки *Champion* — самые мощные на рынке, что касается продольного распила. Массивные и динамически сбалансированные чугунные шкивы приводятся в движение мощными промышленными двигателями и обеспечивают плавную резку даже неровных кусков древесины. Также станки оснащены механизмом быстрого снятия натяжения пилы, магнитным пускателем и двумя патрубками для аспирации. Так что для любого из станков *Champion* не составит труда сделать шпон менее 1 мм толщиной. И они уже доказали свою неповторимость на мировом рынке.

В результате непрерывных инновационных разработок компания «Харви» недавно представила новую линейку ленточнопильных станков *Champion* с частотным преобразователем. Переменная скорость движения ленты даст операторам больше вариантов для подбора различных скоростей пиления для конкретных материалов.



Ленточнопильные станки серии *champion* (14", 16", 18")



HW618E *Версия CE*



### Стандартное оборудование

- Прочный и жесткий стальной корпус
- Увеличенная высота продольной распиловки
- Мощные промышленные двигатели
- Точно отшлифованный рабочий стол с покрытием
- Динамически сбалансированные чугунные литые шкивы
- Опорный ролик с зубчатой передачей для стола с уклоном  $-15^{\circ}$   $+25^{\circ}$  (версия CE)
- Уникальные керамические направляющие ленты для обеспечения дополнительной точности и длительного срока службы
- Телескопическая защита пилы, обеспечивающая полную безопасность (версия CE)
- Система быстрого ослабления натяжения ленты
- Надежный механизм реечной передачи для регулировки высоты верхней направляющей
- Магнитный аварийный выключатель
- Микровыключатели для дверей (версия CE)
- Два патрубка для аспирации

### Дополнительное оборудование

- Мобильная тележка VM-1000
- Прецизионный регулируемый параллельный упор DM-1000
- Покрытый оловом рабочий стол

### Характеристики

Модели	HW614E Версия CE	HW616E Версия CE	HW618E Версия CE
Двигатель	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт
Диаметр шкива	350 мм	400 мм	460 мм
Скорость пилы	1050 м/мин	1050 м/мин	1200 м/мин
Высота распиловки	295 мм	320 мм	360 мм
Ширина полотна пилы	3-25 мм	3-25 мм	3-30 мм
Длина полотна пилы	3175 мм	3350 мм	3680 мм
Высота стола	870 мм	870 мм	900 мм
Размер стола	500 x 400 мм	500 x 400 мм	510 x 510 мм
Глубина захода	330 мм	380 мм	440 мм
Размер основания	400 x 610 мм	400 x 660 мм	450 x 745 мм
Высота станка	1665 мм	1800 мм	1870 мм
Вес станка	145 кг	182 кг	198 кг



Ленточнопильные станки серии *Champion* (14", 16", 18") с регулируемой частотой вращения



C-16VS

C-14VS

### Стандартное оборудование

- Прочный и жесткий стальной корпус
- Увеличенная высота продольной распиловки
- Мощные промышленные двигатели
- Частотный преобразователь с цифровым индикатором с синей подсветкой для управления скоростью движения ленты
- Точно отшлифованный рабочий стол с покрытием
- Динамически сбалансированные чугунные литые маховики
- Опорный ролик с зубчатой передачей для стола с уклоном  $-15^{\circ}$   $+25^{\circ}$  (версия CE)
- Уникальные керамические направляющие ленты для обеспечения высокой точности и длительного срока службы
- Система быстрого ослабления натяжения полотна пилы
- Простой механизм реечной передачи для регулировки высоты верхней направляющей
- Магнитный аварийный выключатель
- Микровыключатели для дверей (версия CE)
- Два отверстия для аспирации

### Дополнительное оборудование

- Мобильная тележка VM-1000
- Прецизионный регулируемый параллельный упор DM-1000
- Покрытый оловом рабочий стол



### Характеристики

Модели	C-14VS	C-16VS	C-18VS
Двигатель	2,2 кВт/220 В/50 Гц/ 60 Гц/1-фазный	2,2 кВт/220 В/50 Гц/ 60 Гц/1-фазный	2,2 кВт/220 В/50 Гц/ 60 Гц/1-фазный
Диаметр шкива	350 мм	400 мм	460 мм
Скорость пилы	Переменная скорость 76–1060 м/мин	Переменная скорость 76–1060 м/мин	Переменная скорость 87–1225 м/мин
Высота распиловки	320 мм	295 мм	350 мм
Ширина полотна пилы	3-25 мм	3-25 мм	3-30 мм
Длина полотна пилы	3175 мм	3352 мм	3680 мм
Высота стола	870 мм	870 мм	900 мм
Размер стола	500 x 400 мм	500 x 400 мм	510 x 510 мм
Глубина захода	330 мм (320 мм)	380 мм (295 мм)	440 мм (350 мм)
Размер основания	400 x 610 мм	400 x 660 мм	450 x 745 мм
Высота станка	1665 мм	1720 мм	1870 мм
Вес станка	145 кг	170 кг	198 кг



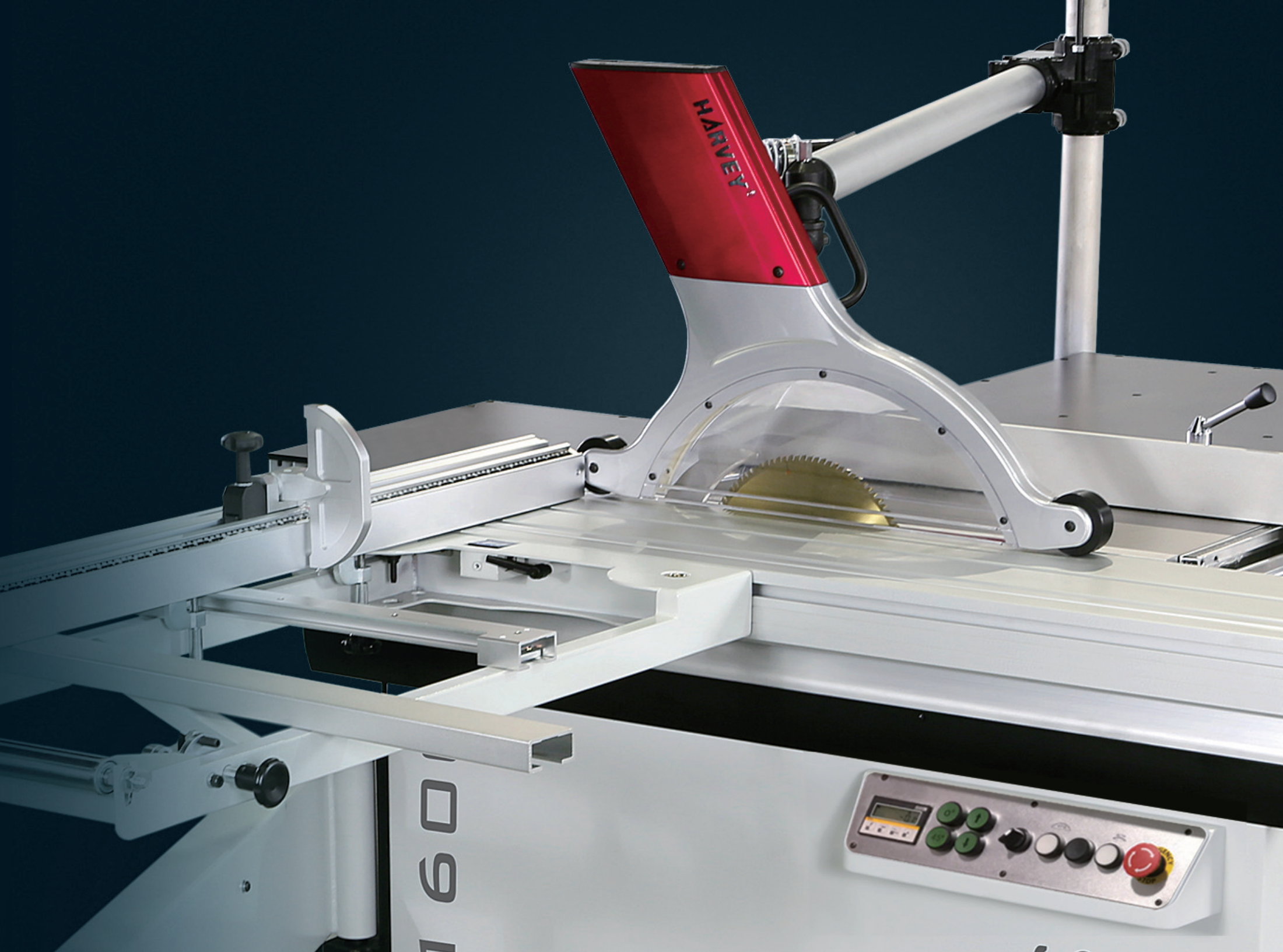
# НАДЕЖНОСТЬ

---

## Электронные форматно-раскроечные станки серии *Nano*

Электронные форматно-раскроечные станки серии *Nano* разработаны и спроектированы специально для осуществления профессиональной деятельности в цехах штучного производства и на небольших производствах. Их компактный размер и конструкция подошвы основания идеально подходят для установки в ограниченном пространстве. Но несмотря на это, электронные форматно-раскроечные станки *Nano* были разработаны в комплексе со всеми необходимыми функциональными возможностями, которые в основном можно увидеть только в сложных полноразмерных станках, включая основную пилу размером 315 мм, отдельный двигатель для подрезного вала, мощное устройство подъема и наклона пилы с удаленным считыванием. Кроме того, станки *Nano* оснащены функцией удаленного считывания угла скоса упора для поперечной резки, что очень удобно для операторов. В отличие от других марок маломощных станков с ручным управлением, в станках *Nano* нет сложных ручных маховиков на корпусе, так как все настройки можно задать на передней панели управления.

Более того, пильный модуль *Nano* предназначен для получения уровня точности и надежности промышленного класса, что обеспечивает качество вашей работы на самом высоком уровне. Конечно, как и на любом другом оборудовании компании «Харви», сверхточное качество изготовления и ощущение плавности его работы — есть стандарт *Nano*. Все это делает станки *Nano* интересным и приятным инструментом, к которому хочется прикоснуться руками.



**HARVEY**<sup>®</sup>

Электронные форматно-раскроечные станки серии *Nano*



N-1600



## Особенности

- Стальная рама с лазерной обработкой и тщательным порошковым покрытием
- Стандартная противоскользящая система резки
- Основная пила стандартного диаметра 315 мм
- Крупногабаритный шпиндель в точно запрессованных шариковых подшипниках с постоянной смазкой
- Динамически сбалансированные шпиндели крайне малошумные и практически не вибрируют
- Подвижный стол из алюминиевого сплава T-6
- Электронная регулировка угла наклона пилы с цифровой индикацией
- Электронная регулировка высоты пилы (выше/ниже)
- Консольный стол с телескопическим упором для поперечной резки
- Цифровой индикатор угла скоса упора для поперечной резки
- Хромированная и усиленная цельная рейка параллельного упора
- Зажим Camlock с выравнивающим наконечником
- Двигатель мощностью 4 кВт/3-фазный S6 или 3 кВт/1-фазный S6
- Возможность резки пазов
- Задний расширительный стол

## Дополнительное оборудование

- Цифровой индикатор для параллельного упора
- Подвесная защитная система Shark
- Цифровой индикатор упора для поперечной резки



## Характеристики

Модель	N-1600
Высота стола	860 мм
Размер основного стола	495 x 860 мм
Размер подвижного стола	310 x 1600 мм
Ход подвижного стола	1850 мм
Макс. длина поперечного распила	1500 мм
Диаметр основной пилы	315 мм
Диаметр вала основной пилы	30 мм
Скорость вала основной пилы	4500 об/мин
Диаметр подрезной пилы	120 мм
Диаметр вала подрезной пилы	20 мм
Скорость вала подрезной пилы	8000 об/мин
Макс. высота реза при 90°	105 мм
Макс. высота реза при 45°	76 мм
Макс. ширина продольного распила	1270 мм
Макс. длина упора для поперечной резки	2850 мм
Размер стола для поперечной резки	1060 x 510 мм
Мощность главного двигателя	4 кВт/3-фазный S6 или 3 кВт/1-фазный S6
Мощность двигателя для подрезки	0,5 кВт
Диаметр отверстия для аспирации	100 мм на корпусе, 50 мм на защите пилы
Вес нетто (приблизительно)	645 кг

**HARVEY**<sup>®</sup>

Электронные форматно-раскроечные станки серии *Nano*



N-2500  
N-3200



## Особенности

- Стальная рама с лазерной обработкой и тщательным порошковым покрытием
- Стандартная противоскольная система резки
- Основная пила стандартного диаметра 315 мм
- Крупногабаритный шпиндель в точно запрессованных шариковых подшипниках с постоянной смазкой
- Динамически сбалансированные шпиндели крайне малошумные и практически не вибрируют
- Выдвижной стол из алюминиевого сплава T-6
- Электронная регулировка угла наклона пилы с цифровой индикацией
- Электронная регулировка высоты пилы (выше/ниже)
- Консольный стол с телескопическим упором для поперечной резки
- Цифровой индикатор угла скоса упора для поперечной резки
- Хромированная и усиленная цельная рейка параллельного упора
- Зажим Samlock с выравнивающим наконечником
- Двигатель мощностью 4 кВт/3-фазный S6 или 3 кВт/1-фазный S6
- Возможность резки пазов
- Задний расширительный стол

## Дополнительное оборудование

- Цифровой индикатор для параллельного упора
- Подвесная защитная система Shark
- Цифровой индикатор упора для поперечной резки



## Характеристики

Модель	N-2500	N-3200
Высота стола	860 мм	
Размер основного стола	495 x 860 мм	
Размер подвижного стола	310 x 2500 мм	310 x 3200 мм
Ход подвижного стола	2750 мм	3450 мм
Макс. длина поперечного распила	2400 мм	3100 мм
Диаметр основной пилы	315 мм	
Диаметр вала основной пилы	30 мм	
Скорость вала основной пилы	4500 об/мин	
Диаметр подрезной пилы	120 мм	
Диаметр вала подрезной пилы	20 мм	
Скорость вала подрезной пилы	8000 об/мин	
Макс. высота реза при 90°	105 мм	
Макс. высота реза при 45°	76 мм	
Макс. Ширина продольного распила	1270 мм	
Макс. длина упора для поперечной резки	2850 мм	
Размер стола для поперечной резки	1060 x 510 мм	
Мощность главного двигателя	4 кВт/3-фазный S6 или 3 кВт/1-фазный S6	
Мощность двигателя для подрезки	0,5 кВт	
Отверстия для аспирации	100 мм на корпусе, 50 мм на защите от пилы	
Вес нетто (приблизительно)	700 кг	780 кг



Электронные форматно-раскrojные станки серии *Combo*



C-1400E



### Особенности

- Стальная рама с лазерной обработкой и тщательным порошковым покрытием
- Стандартная противоскользящая система резки
- Крупногабаритный шпиндель в точно запрессованных шариковых подшипниках с постоянной смазкой
- Динамически сбалансированные шпиндели крайне малошумные и практически не вибрируют
- Точный и анодированный подвижной стол из алюминиевого сплава Т-6
- Консольный стол с телескопическим упором для поперечной резки
- Хромированная и усиленная цельная рейка параллельного упора
- Зажим Camlock с выравнивающим наконечником
- Двигатель мощностью 4 кВт/3-фазный S6 или 3 кВт/1-фазный S6
- Возможность резки пазов
- Задний расширительный стол

### Дополнительное оборудование

- Цифровой индикатор для параллельного упора
- Подвесная защитная система Shark
- Цифровой индикатор упора для поперечной резки



### Характеристики

Модель	C-1400E
Высота стола	860 мм
Размер основного стола	495 мм x 800 мм
Размер выдвижного стола	360 x 1400 мм
Ход выдвижного стола	1600 мм
Макс. длина поперечного распила	1400 мм
Диаметр основной пилы с подрезкой	250 мм
Диаметр основной пилы без подрезки	305 мм
Размер вала основной пилы	30 мм
Скорость вала основной пилы	4500 об/мин
Диаметр подрезной пилы	120 мм
Диаметр вала подрезной пилы	20 мм
Скорость вала подрезной пилы	6500 об/мин
Макс. высота реза при 90°	70 мм
Макс. высота реза при 45°	48 мм
Макс. продольный распил	762 мм
Макс. длина ограждения для поперечной резки	2580 мм
Размер стола для поперечной резки	840 x 510 мм
Мощность главного двигателя	4 кВт/400 В/ 50 Гц/3-фазный
Мощность двигателя для подрезки	0,55 кВт
Отверстия для аспирации	100 мм на корпусе, 50 мм на защите от пилы
Вес нетто (приблизительно)	510 кг





Электронные форматно-раскrojные станки серии *Combo*



C-1600E  
с подвесной защитной системой Shark

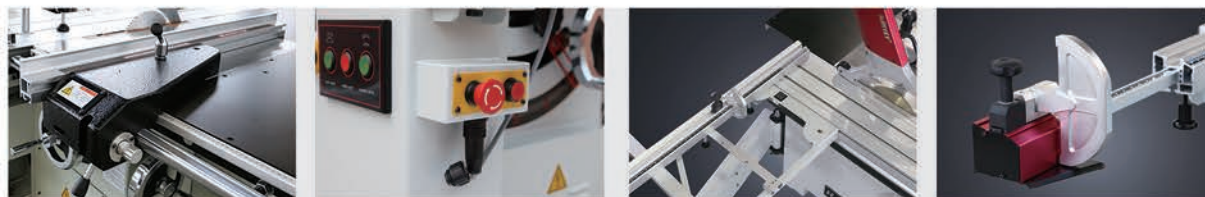


### Особенности

- Стальная рама с лазерной обработкой и тщательным порошковым покрытием
- Стандартная противоскольная система резки
- Основная пила стандартного диаметра 315 мм
- Крупногабаритный шпиндель в точно запрессованных шариковых подшипниках с постоянной смазкой
- Динамически сбалансированные шпиндели крайне малошумные и практически не вибрируют
- Подвижный стол из алюминиевого сплава Т-6
- Электронная регулировка угла наклона пилы с цифровой индикацией
- Электронная регулировка высоты пилы (выше/ниже)
- Консольный стол с телескопическим упором для поперечной резки
- Цифровой индикатор угла скоса упора для поперечной резки
- Хромированная и усиленная цельная рейка параллельного упора
- Зажим Samlock с выравнивающим наконечником
- Двигатель мощностью 4 кВт/3-фазный S6 или 3 кВт/1-фазный S6
- Возможность резки пазов
- Задний расширительный стол

### Дополнительное оборудование

- Цифровой индикатор для параллельного упора
- Подвесная защитная система Shark
- Цифровой индикатор упора для поперечной резки



### Характеристики

Модель	C-1600E
Высота стола	860 мм
Размер основного стола	495 мм x 800 мм
Размер выдвижного стола	360 x 1400 мм
Ход выдвижного стола	1800 мм
Макс. длина поперечного распила	1600 мм
Диаметр основной пилы с подрезкой	250 мм
Диаметр основной пилы без подрезки	305 мм
Размер вала основной пилы	30 мм
Скорость вала основной пилы	4500 об/мин
Диаметр подрезной пилы	120 мм
Диаметр вала подрезной пилы	20 мм
Скорость вала подрезной пилы	6500 об/мин
Макс. высота реза при 90°	70 мм
Макс. высота реза при 45°	48 мм
Макс. ширина продольного распила	2580 мм
Макс. длина упора для поперечной резки	3300 мм
Размер стола для поперечной резки	1200 x 510 мм
Мощность главного двигателя	4 кВт/400 В/ 50 Гц/3-фазный
Мощность двигателя для подрезки	0,55 кВт
Отверстия для аспирации	100 мм на корпусе, 50 мм на защите от пилы
Вес нетто (приблизительно)	560 кг



Электронные форматно-раскrojные станки серии *Combo*



C-2800E



### Особенности

- Стальная рама с лазерной обработкой и тщательным порошковым покрытием
- Стандартная противоскользящая система резки
- Основная пила стандартного диаметра 315 мм
- Крупногабаритный шпиндель в точно запрессованных шариковых подшипниках с постоянной смазкой
- Динамически сбалансированные шпиндели крайне малошумные и практически не вибрируют
- Подвижный стол из алюминиевого сплава Т-6
- Электронная регулировка угла наклона пилы с цифровой индикацией
- Электронная регулировка высоты пилы (выше/ниже)
- Консольный стол с телескопическим упором для поперечной резки
- Цифровой индикатор угла скоса упора для поперечной резки
- Хромированная и усиленная цельная рейка параллельного упора
- Зажим Samlock с выравнивающим наконечником
- Двигатель мощностью 4 кВт/3-фазный S6 или 3 кВт/1-фазный S6
- Возможность резки пазов
- Задний расширительный стол

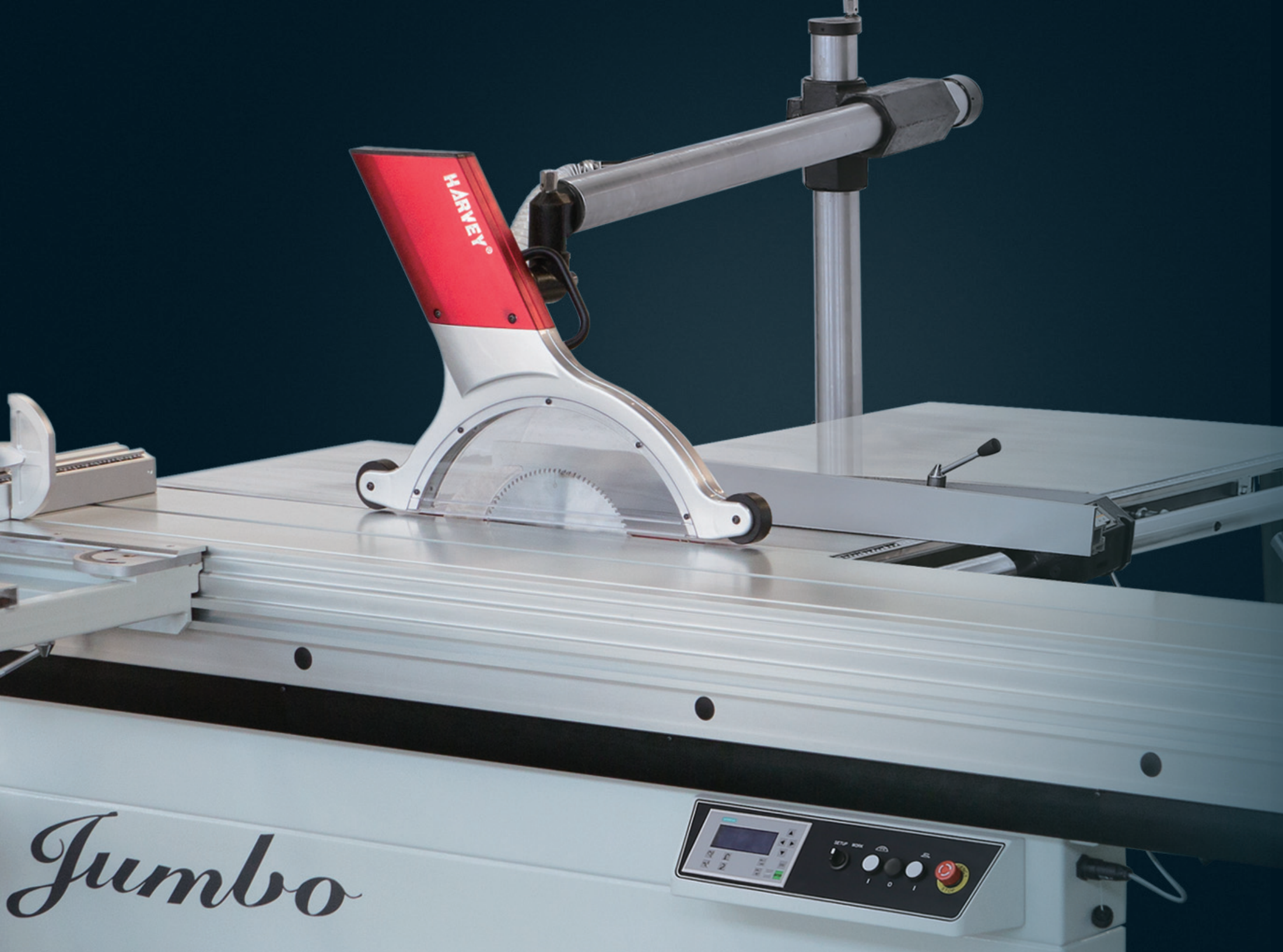
### Дополнительное оборудование

- Цифровой индикатор для параллельного упора
- Подвесная защитная система Shark
- Цифровой индикатор упора для поперечной резки



### Характеристики

Модель	C-2800E
Высота стола	860 мм
Размер основного стола	495 мм x 800 мм
Размер выдвижного стола	360 x 2800 мм
Ход выдвижного стола	3000 мм
Макс. длина поперечного распила	2800 мм
Диаметр основной пилы с подрезкой	250 мм
Диаметр основной пилы без подрезки	305 мм
Размер вала основной пилы	30 мм
Скорость вала основной пилы	4500 об/мин
Диаметр подрезной пилы	120 мм
Диаметр вала подрезной пилы	20 мм
Скорость вала подрезной пилы	6500 об/мин
Макс. высота реза при 90°	70 мм
Макс. высота реза при 45°	48 мм
Макс. ширина продольного распила	1270 мм
Макс. длина упора для поперечной резки	3300 мм
Размер стола для поперечной резки	1200 x 510 мм
Мощность главного двигателя	4 кВт/400 В/ 50 Гц/3-фазный
Мощность двигателя для подрезки	0,55 кВт
Отверстия для аспирации	100 мм на корпусе, 50 мм на защите от пилы
Вес нетто (приблизительно)	685 кг



HARVEY®

Jumbo

Control panel with a digital display, buttons for 'STOP', 'ON', 'OFF', and a red emergency stop button.

# ЭФФЕКТИВНОСТЬ

---

## Электронные форматно-раскроечные станки серии P *Jumbo*

В целях дальнейшего повышения удовлетворенности клиентов команда компании «Харви» на днях ввела наши станки *Jumbo* в электронную эру, чтобы получились электронные форматно-раскроечные станки *Jumbo* (серия P). И хотя классические форматно-раскроечные станки *Jumbo* уже успели отличиться превосходными рабочими показателями, клиентам в них по-прежнему необходимо механически двигать маховики для корректировки высоты/угла наклона пилы. Теперь же мы рады сообщить, что эта проблема полностью решена!

Новые электронные форматно-раскроечные станки серии P *Jumbo* оснащены встроенным приводом с системой управления на основе SIEMENS, которые предназначены для настройки параметров пил. Оператор может отрегулировать высоту пропила и угол наклона диска простым нажатием кнопки на передней центральной панели. При этом высота пилы и угол ее наклона точно отображаются на ЖК экране. Это в значительной степени сокращает труд оператора и увеличивает степень удовлетворенности работой.



Электронные форматно-раскроечные станки серии P *Jumbo*



J-20P  
J-30P

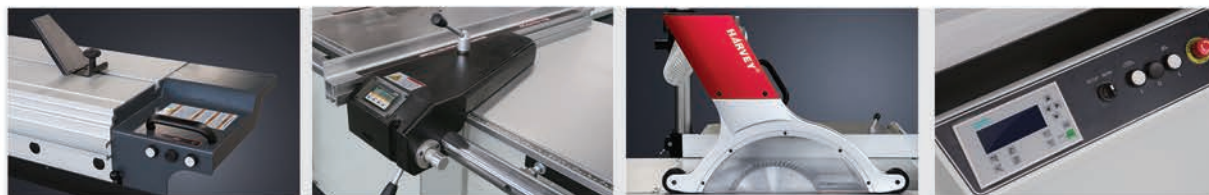


## Особенности

- Чрезвычайное мастерство и производственный опыт
- Более широкий и прочный подвижный стол типа Honeycomb (соты)
- Подвесная защитная система Shark 6-DOF для обеспечения наилучшей безопасности и сбора пыли
- Выборка пазов в древесине до 15 мм шириной
- Прочная стальная рама с лазерной обработкой и тщательным порошковым покрытием
- Центральная панель Siemens для управления и считывания данных, установленная в основании станка
- Параллельный упор с цифровой индикацией
- Электронная регулировка вылета пилы с точностью 0,1 мм с цифровой индикацией высоты
- Электронная регулировка угла наклона пилы с цифровой индикацией угла
- Динамически сбалансированные шпиндели крайне малошумные и практически не вибрируют
- Высокоточный промышленный шариковый винт и линейная направляющая для параллельного упора
- Разработано специально для крупного промышленного производства
- Подвижный стол из авиационного сплава алюминия T-6 шириной 410 мм
- Уникальная система упора для поперечной резки Compass компании «Харви»
- Удобные панели дублирующие управление
- Параллельный упор 50» с удлинительной панелью из алюминия правого исполнения
- Задний расширительный стол из алюминия
- Главный двигатель с механическим тормозом 380 В/3-фазный/5,5 кВт
- Откидной упор
- Одобрено CE

## Дополнительное оборудование

- Зажим
- Устройство удаленного считывания упора для поперечной резки



## Характеристики

Модели	J-20P	J-30P	J-40P
Выдвижной стол, Д x Ш	2500 x 410 мм	3200 x 410 мм	3800 x 410 мм
Максимальная длина реза	2300 мм	3000 мм	3700 мм
Максимальная ширина распила	1270 мм	1270 мм	1270 мм
Макс. длина упора для поперечной резки	3300 мм	3300 мм	3300 мм
Размер главного литого рабочего стола	558 x 860 мм	558 x 860 мм	558 x 860 мм
Диаметр основной пилы	315 мм	315 мм	315 мм
Диаметр вала основной пилы	30 мм	30 мм	30 мм
Скорость основной пилы	4500 об/мин	4500 об/мин	4500 об/мин
Диаметр подрезной пилы	120 мм	120 мм	120 мм
Диаметр вала подрезной пилы	20 мм	20 мм	20 мм
Скорость вала подрезной пилы	8000 об/мин	8000 об/мин	8000 об/мин
Максимальная высота реза при 90°	102 мм	102 мм	102 мм
Максимальная высота реза при 45°	76 мм	76 мм	76 мм
Максимальная ширина паза	15 мм	15 мм	15 мм
Мощность главного двигателя	5,5 кВт/3-фазный	5,5 кВт/3-фазный	5,5 кВт/3-фазный
Мощность двигателя для подрезки	0,5 кВт/3-фазный	0,5 кВт/3-фазный	0,5 кВт/3-фазный
Подошва основания станка	927,5 x 1980 мм	927,5 x 1980 мм	927,5 x 1980 мм
Рабочая высота станка	905 мм	905 мм	905 мм
Вес нетто станка (приблизительно)	948 кг	975 кг	1010 кг





HARVEY



number

HARVEY

J-30E



# УДОВОЛЬСТВИЕ

---

## Форматно-раскроечные станки с ЧПУ приводом серии E *Jumbo*

Специально для клиентов, которым необходимо еще больше эффективности и удобства в работе, команда компании «Харви» разработала форматно-раскроечные станки Jumbo премиум-класса — серия E *Jumbo*. Кроме электронной регулировки положения пилы (высота/угол), серия E *Jumbo* оснащена также параллельным упором с ЧПУ приводом. Данная система контролирует положение параллельного упора при помощи промышленного ПЛК компании SIEMENS и серводвигателя. Данный серводвигатель приводит в действие прецизионный шариковый винт и автоматически перемещает упор в нужное место. Линейные направляющие постоянно обеспечивают необычайную точность и плавность перемещения упора. Скорость движения параллельного упора может быть до 15 м/мин.

Всеми компонентами контроля трех осей можно легко управлять одним пальцем на 7-дюймовом сенсорном экране SIEMENS TRUE COLOR, установленном на уровне глаз оператора. Эксклюзивный интерфейс «Харви» на экране удобен настолько, что оператор сможет правильно его использовать уже через 5 минут изучения. Очевидно, форматно-раскроечный станок серии E *Jumbo* станет ценной инвестицией в работу динамично развивающегося деревообрабатывающего цеха.

**HARVEY**

Форматно-раскроечные станки с ЧПУ приводом серии *Jumbo*



J-20E  
J-30E



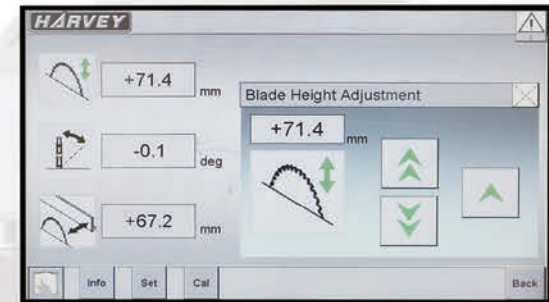


J-40E

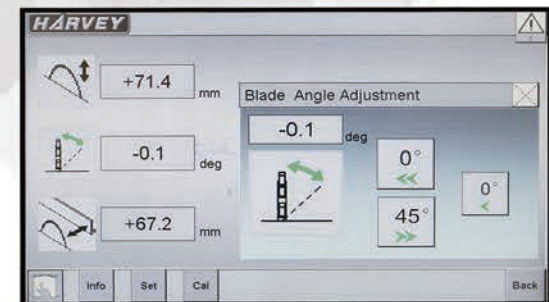




Пульт управления форматно-раскrojным станком с ЧПУ приводом *Jumbo* состоит из 7-дюймового 24-разрядного сенсорного экрана Siemens, установленного на уровне глаз оператора. Эксклюзивный интерфейс «Харви» на экране удобен настолько, что оператор сможет правильно его использовать уже через 5 минут изучения. Положение трех осей регулируется и отображается на этом же экране.



Настройка высоты пильного диска



Настройка угла наклона пилы



Регулировка параллельного упора

## Особенности

- Чрезвычайное мастерство и производственный опыт
- Более широкий и прочный подвижный стол типа Honeycomb (соты)
- Подвесная защитная система Shark 6-DOF для обеспечения наилучшей безопасности и сбора пыли
- Выборка пазов (резка древесины) до 15 мм шириной
- Прочная стальная рама с лазерной обработкой и тщательным порошковым покрытием
- Подвесной центральный 7» 24-разрядный сенсорный экран Siemens с удобным интерфейсом «Харви»
- Простота обновления ПО Параллельный упор с ЧПУ приводом с точностью 0,1 мм
- Автоматическая компенсация при резке под углом
- Скорость движения параллельного упора может быть до 15 м/мин
- Внутренняя связь по Ethernet для обеспечения максимальной стабильности
- Электронная регулировка вылета пилы с точностью 0,1 мм с цифровой индикацией высоты диска
- Электронная регулировка угла наклона пилы с цифровой индикацией угла
- Динамически сбалансированные шпиндели крайне малошумные и практически не вибрируют
- Высокоточный промышленный шариковый винт и линейная направляющая для параллельного упора
- Разработано специально для крупного промышленного производства
- Подвижный стол из авиационного сплава алюминия Т-6 шириной 410 мм
- Уникальная система упора для поперечной резки Compass компании «Харви»
- Удобные панели дублируют управление
- Параллельный упор 50» с расширительным столом из алюминия правого исполнения
- Задняя расширительный стол из алюминия
- Главный двигатель с механическим тормозом 380 В/3-фазный/5,5 кВт
- Откидной упор
- Одобрено CE

## Дополнительное оборудование

- Зажим
- Устройство удаленного считывания упора для поперечной резки



## Характеристики

Модели	J-20E	J-30E	J-40E
Выдвижной стол, Д x Ш	2500 x 410 мм	3200 x 410 мм	3800 x 410 мм
Максимальная длина реза	2300 мм	3000 мм	3700 мм
Максимальная ширина распила	1270 мм	1270 мм	1270 мм
Макс. длина упора для поперечной резки	3300 мм	3300 мм	3300 мм
Размер главного литого рабочего стола	558 x 860 мм	558 x 860 мм	558 x 860 мм
Диаметр основной пилы	315 мм	315 мм	315 мм
Диаметр вала основной пилы	30 мм	30 мм	30 мм
Скорость основной пилы	4500 об/мин	4500 об/мин	4500 об/мин
Диаметр подрезной пилы	120 мм	120 мм	120 мм
Диаметр вала подрезной пилы	20 мм	20 мм	20 мм
Скорость вала подрезной пилы	8000 об/мин	8000 об/мин	8000 об/мин
Максимальная высота реза при 90°	102 мм	102 мм	102 мм
Максимальная высота реза при 45°	76 мм	76 мм	76 мм
Максимальная ширина паза	15 мм	15 мм	15 мм
Мощность главного двигателя	5,5 кВт/3-фазный	5,5 кВт/3-фазный	5,5 кВт/3-фазный
Мощность двигателя для подрезки	0,5 кВт/3-фазный	0,5 кВт/3-фазный	0,5 кВт/3-фазный
Подошва основания станка	927,5 x 1980 мм	927,5 x 1980 мм	927,5 x 1980 мм
Рабочая высота станка	905 мм	905 мм	905 мм
Вес нетто станка (приблизительно)	948 кг	975 кг	1010 кг



**⚠ WARNING**  
Disconnect power from machine before making any adjustments to the belt.



LOW: 50-860  
HI: 200-3600

**EMERGENCY STOP**  
OP OFF

FWD REV

*turbo*

# ЭКСТРЕМАЛЬНЫЙ ОПЫТ

---

## Токарные станки по дереву серии *Turbo*

Годы упорной работы в области инноваций привели к тому, что команда компании «Харви» успешно разработала новую линию токарных станков по дереву *Turbo*, которые стали прекрасными членами семейства станков «Харви». Как и другое оборудование компании «Харви», токарные станки *Turbo* спроектированы и сконструированы для того, чтобы удовлетворить самые невероятные творческие фантазии специалистов по дереву. Обладая новыми отличительными особенностями, энергетически эффективными характеристиками и удобными опциями, токарные станки *Turbo* превращают работу в беспрецедентный опыт.



**HARVEY**<sup>®</sup>

Токарные станки по дереву серии *turbo*



T-50  
T-60



### Особенности

- Конструкции из высокопрочного чугуна передней бабки, станины и стоек, чтобы обеспечить максимальную стабильность и минимум вибрации.
- Станина очень точно отшлифована до зеркального блеска, что обеспечивает точную работу
- Оснащен современным двигателем YFD с регулируемой частотой вращения 50-3500 об/мин (с реверсом)
- Цифровой широкоугольный индикатор скорости с голубой подсветкой
- Необычайно высокий крутящий момент при низких скоростях для уверенной работы на больших заготовках
- Крупногабаритный шпиндель из сплава, поддерживаемый тремя прецизионными подшипниками
- Простая замена ремня без извлечения шпинделя
- Поворотная передняя бабка для использования наружного точения
- Уникальная система расширения станины Swing-away для удобной установки задней бабки (стандартно для Т-60)
- Сверхпрочные инструментальные салазки с легким маневрированием и надежной блокировкой
- Литой хромированный подручник с микрорегулировкой по высоте
- Концевые крепления удлинительной станины для более длинного межосевого расстояния
- Боковые крепления удлинительной станины для поворота назад
- Крепления нижнего края удлинительной станины для использования наружного точения
- Крепления удлинительной станины на обоих ее краях
- Встроенный зажим шпинделя и его индексация
- Подъемные блоки 50,8 мм для регулировки рабочей высоты
- Дополнительная защита шпинделя
- Удобный стеллаж под станиной для хранения резцов (по заказу)
- Универсальная система перемещения (по заказу)
- Сертифицировано CE и CSA

### Стандартное оборудование

- Поводковый центр
- Вращающийся центр
- План-шайба 76,2 мм
- Выбивающий стержень
- Набор инструментов

### Дополнительное оборудование

- Удлинительная станина 300 мм с откидной системой (стандартно для Т-60)
- Удлинительная станина 500 мм с втулкой подъемника подручника
- Защита шпинделя и копира
- Ящик для хранения резцов
- Колеса для передвижения
- Задние кронштейны для копира



### Характеристики

Модели	T-50	T-60
Наибольший диаметр обработки над станиной	510 мм	610 мм
Наибольший диаметр обработки над основанием подручника	406 мм	510 мм
Максимальный диаметр наружного точения	810 мм	860 мм
Расстояние между центрами	915 мм	1220 мм
Скорости шпинделя (с реверсом)	Д: 50-820 об/мин; В: 200-3500 об/мин	Д: 50-820 об/мин; В: 200-3500 об/мин
Посадка шпинделя	M33 x 3,5 мм	M33 x 3,5 мм
Конус передней бабки	KM2	KM2
Сквозное отверстие шпинделя (Ø)	16 мм	16 мм
Конус задней бабки	KM2	KM2
Сквозное отверстие задней бабки	9,5 мм	9,5 мм
Перемещение пиноли задней бабки	115 мм	115 мм
Мощность двигателя	1500 Вт	2200 Вт
Потребляемая мощность	230 В переменного тока, 1-фазный, 50/60 Гц	230 В переменного тока, 1-фазный, 50/60 Гц
Высота центров шпинделя от пола	1120 мм	1120 мм
Поворотная передняя бабка	Да	Да
Вес нетто (приблизительно)	320 кг	348 кг



**WARNING!**

1. For your own safety, read instruction manual before operating this lathe.
2. Do not operate in rain or use in damp locations.
3. Always wear face, eye, respiratory and body protection devices as needed for the operation and environment.
4. Do not wear loose clothing, gloves, bracelets, neckties, neckties or earrings. Tie back long hair.
5. Make sure all guards and in place all covers are closed, and toolpost is positioned and tightened in place before operating.
6. Do not mount soft workpiece or one containing a bolt.
7. Use lower speed when starting a new workpiece.
8. Keep working area clean and well lighted.
9. Take particular care to have all materials fastened to toolposts or held properly and securely when operating between centers.
10. Rotate work piece by hand to check for security and adequate clearance before engaging power.
11. Never operate this machine under the influence of drugs or alcohol.
12. Failure to comply may result in personal injury.

**DO NOT REMOVE  
OR OBSCURE THIS LABEL**

LOW: 150-1500rpm  
HI: 430-4300rpm

**HARVEY**

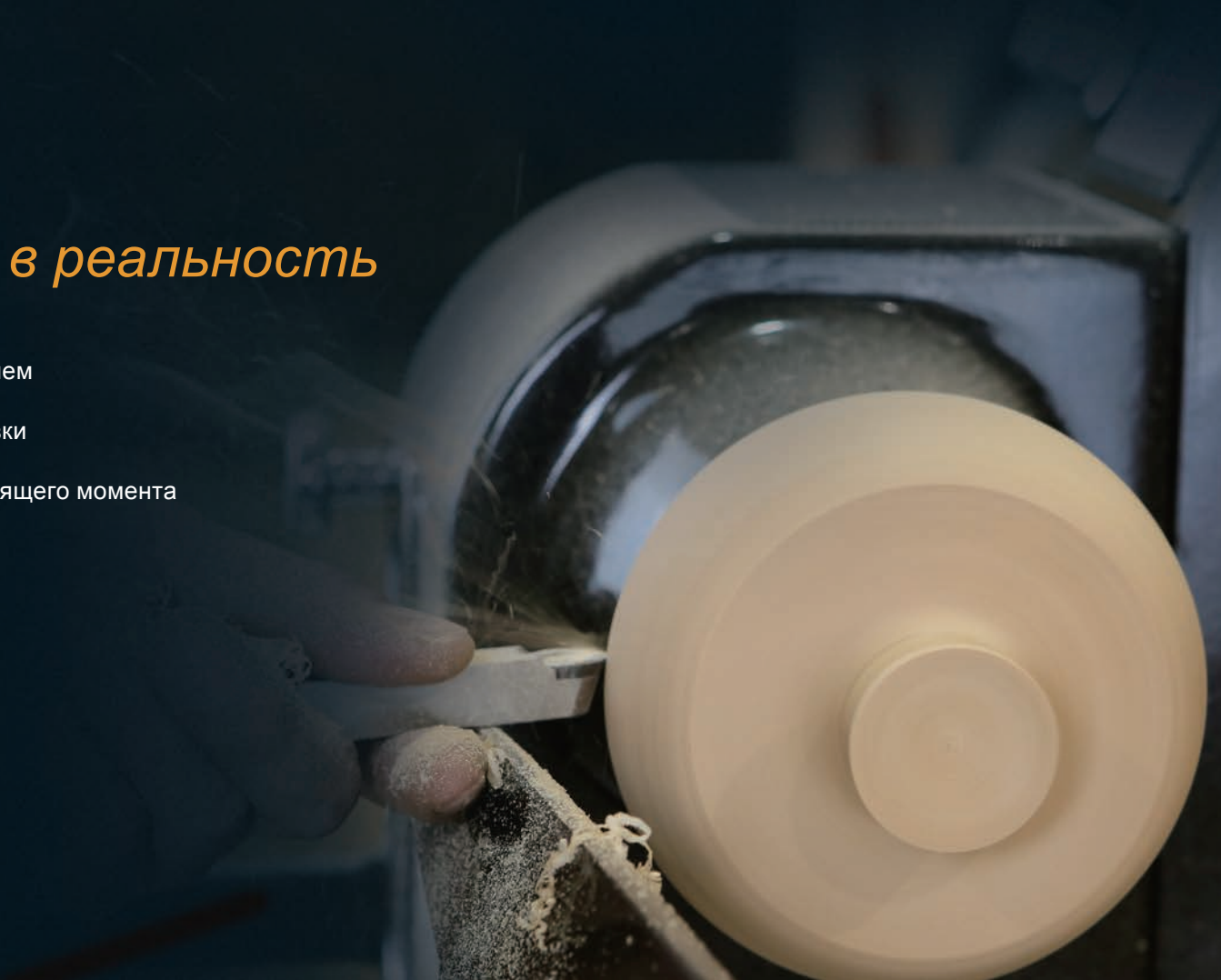
*Turbo T-40*

# Токарный станок по дереву T-40 *Turbo*

---

*Превращает идеи в реальность*

- Революционный привод с серводвигателем
- Превосходная работа в режиме перегрузки
- Микропроцессорная синхронизация крутящего момента





Токарные станки по дереву серии *turbo*



T-40 

### Особенности

- Промышленный привод с серводвигателем, рассчитанный на работу с 300% перегрузкой
- Прямое-обратное вращение шпинделя
- Быстрая остановка шпинделя (за 1 секунду)
- Переменная скорость: 150–4300 об/мин
- Разворот передней бабки до 90° (блокировка в любом месте) для обеспечения наружного точения
- Прочная конструкция из высококачественного чугуна весом 80 кг
- Точно обработанные и отшлифованные направляющие
- Кованый и отшлифованный шпиндель из легированной стали с тремя подшипниками большого размера
- Литой подручник с лезвием, специально закаленным для защиты от износа
- Крупные цельные инструментальные салазки для обеспечения долгой работы
- Встроенная 24-позиционная индексирующая система для шпинделя с безинструментальной блокировкой
- Черный блестящий корпус, покрытый эмалью горячей сушки

### Стандартное оборудование

- Поводковый центр
- Вращающийся центр
- Неподвижный упорный центр
- Выбивающий стержень
- Подручник
- План шайба 76,2 мм
- Набор инструментов

### Дополнительное оборудование

- Удлинитель станины 18"
- Подручник наружного точения
- Универсальная стойка
- Рабочая лампа



### Характеристики

Модели	T-40	
Максимальный диаметр обработки над станиной	360 мм	
Максимальный диаметр обработки над подручником	260 мм	
Расстояние между центрами	610 мм	
Привод двигателя шпинделя	Промышленный серводвигатель 220 В/50 Гц/1-фазный/0,75 кВт	
Скорость шпинделя (переменная)	150-1500 об/мин (низкий диапазон)	
	430-4300 об/мин (высокий диапазон)	
Длина подручника	305 мм	
Данные по шпинделю	Резьба	M33 x 3,5 мм
	Сквозной диаметр	12,7 мм
	Конус	KM2
Перемещение задней бабки	105 мм	
Пиноль задней бабки	Сквозной диаметр	10 мм
	Наружный диаметр	32 мм
	Конус	KM2
План шайба	76,2 мм	
Фиксация шпинделя	24 позиции	



# БЕЗВРЕДНОСТЬ ДЛЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

---

## Циклонные пылесборники серии *Micro*

Пыль и древесные частицы всегда доставляют много хлопот в цехах, где используется деревообрабатывающее оборудование. Однако сейчас стало намного проще поддерживать рабочее место в чистоте с помощью циклонных пылесборников компании «Харви». Линейка наших пылесборников начинается с портативных и доступных по цене установок и заканчивается крупногабаритными и более мощными пылесборниками для обслуживания более крупных станков или нескольких станков одновременно.

Мобильные циклонные пылесборники компании «Харви» имеют преимущества циклона, а также портативность, которая подойдет для цеха любого размера. Циклонные пылесборники выделяют древесные частицы и пыль из воздуха до его поступления в гофрированный патронный фильтр. Это обеспечивает качественный сбор пыли и фильтрацию воздуха, а древесные частицы не проходят через работающую вентиляционную установку. Для некоторых моделей пыль собирается в большой металлический контейнер, оснащенный запатентованным рычагом быстрого подъема и отдельными колесами, позволяющими быстро и легко его опорожнить. Автоматическая механизированная очистка фильтра гарантирует, что гофрированный фильтр будет всегда готов к следующему использованию установки и остается в превосходном состоянии. Пульт дистанционного управления позволяет запустить установку из любого места в цеху, что экономит время и усилия. Промышленные ролики позволяют установке легко перемещаться по цеху. Также циклонные пылесборники компании «Харви» являются малошумными, защищая ваши уши так же, как и легкие.

Пополните свой цех одним из наших пылесборников, чтобы уберечься даже от самой мелкой пыли.





M-2000



M-3000



### Особенности

- Фильтры с фильтрующей коробкой улавливают более опасную мелкую пыль до того, как она может попасть в воздух или ваши легкие
- Фильтры с фильтрующей коробкой могут быть без труда очищены вручную
- Патронный фильтр изготовлен из нетканого синтетического полиэфира, который фильтрует 99,9% частиц размером от 0,2 до 2 микрон.
- Циклонный пылесборник позволяет древесным частицам и пыли отделяться от воздушного потока еще до того, как он поступит в гофрированный патронный фильтр. Это обеспечивает качественный сбор пыли и фильтрацию воздуха, а древесные частицы не проходят через работающую вентиляционную установку.
- Внутренний каркас дает возможность использовать удобные пластиковые мешки внутри контейнера.
- Держатель мешка внутри стального контейнера делает удаление пыли легким и быстрым.
- Мешки прочные, поэтому их можно без труда достать из стального контейнера, и они не порвутся.
- Запатентованные рычаги быстрого подъема и отдельные колеса позволяют без труда вытащить стальной контейнер, а также быстро и легко его опорознить.
- Стенд с колесами позволяет легко перемещать установку по всему цеху.
- Имеется дополнительная система дистанционного управления.

### Характеристики

Модели	M-2000	M-3000
Двигатель	1,5 кВт	2,25 кВт
Производительность всасывания воздуха без мешка	1880 м <sup>3</sup> /ч	2850 м <sup>3</sup> /ч
Максимальное статическое давление	266 мм водного столба	285 мм водного столба
Внутренний диаметр	150 мм x 100 мм x 2	200 мм x 100 мм x 3
Емкость контейнера	90 литров	200 литров
Уровень шума (на расстоянии 3 м)	76 дБ	82 дБ
Площадь поверхности фильтра	3,72 м <sup>2</sup>	6,25 м <sup>2</sup>
Габаритные размеры	1200 x 700 x 1800 мм	1200 x 850 x 2200 мм
Размер упаковки установки	1140 x 675 x 940 мм	1390 x 765 x 960 мм
Размер упаковки стойки	-	1230 x 445 x 435 мм
Вес нетто	93 кг	110 кг
Вес брутто	106 кг	140 кг



M-2100



M-3100



### Особенности

- Циклонные пылесборники «Харви» имеют преимущества циклона, необходимые в цеху
- Циклонный пылесборник позволяет древесным частицам и пыли отделяться от воздушного потока еще до того, как он поступит в гофрированный патронный фильтр. Это обеспечивает качественный сбор пыли и фильтрацию воздуха, а древесные частицы не проходят через работающую вентиляционную установку.
- Пыль собирается в большой металлический контейнер, оснащенный запатентованным рычагом быстрого подъема и отдельными колесами, позволяющими быстро и легко его опорожнить.
- Автоматическая механизированная очистка фильтра гарантирует, что гофрированный фильтр будет всегда готов к следующему использованию установки и остается в превосходном состоянии
- Корпус фильтра оснащена фильтром 1 микрон. Автоочистка которого 30 секунд идет вперед и 30 секунд в обратном направлении, когда установка выключена
- Промышленные ролики позволяют легко перемещать установку по всему цеху.
- Установка малозумная, поэтому защищает уши так же, как и легкие
- Имеется дополнительная система дистанционного управления.

### Характеристики

Модели	<b>M-2100</b>	<b>M-3100</b>
Двигатель	1,5 кВт	2,2 кВт
Производительность всасывания воздуха без мешка	2080 м <sup>3</sup> /ч	2860 м <sup>3</sup> /ч
Максимальное статическое давление	335 мм водного столба	376 мм водного столба
Внутренний диаметр	200 мм x 100 мм x 2	200 мм x 100 мм x 3
Емкость контейнера	110 литров	250 литров
Уровень шума (на расстоянии 3 м)	74 дБ	78 дБ
Габаритные размеры	1000 x 670 x 1700 мм	1200 x 670 x 2200 мм
Размер упаковки (установка)	1200 x 1152 x 770 мм	1230 x 700 x 1130 мм
Размер упаковки (фильтрующая коробка)	-	1590 x 520 x 530 мм
Вес нетто	114 кг	180 кг
Вес брутто	141 кг	204 кг



M-23



M-25

### Особенности

- Циклонные пылесборники «Харви» имеют преимущества циклона, необходимые в цеху
- Циклонный пылесборник позволяет древесным частицам и пыли отделяться от воздушного потока еще до того, как он поступит в гофрированный патронный фильтр. Это обеспечивает качественный сбор пыли и фильтрацию воздуха, а древесные частицы не проходят через работающую вентиляционную установку.
- Пыль собирается в большой металлический контейнер, оснащенный запатентованным рычагом быстрого подъема и отдельными колесами, позволяющими быстро и легко его опорожнить.
- Автоматическая механизированная очистка фильтра гарантирует, что гофрированный фильтр будет всегда готов к следующему использованию установки и остается в превосходном состоянии
- Корпус фильтра оснащен фильтром 1 микрон. Автоочистка которого 30 секунд идет вперед и 30 секунд в обратном направлении, когда установка выключена
- Промышленные ролики позволяют легко перемещать установку по всему цеху.
- Установка малошумная, поэтому защищает уши так же, как и легкие
- Имеется дополнительная система дистанционного управления.

### Характеристики

Модели	M-23	M-25
Двигатель	2,2 кВт	3,75 кВт
Производительность всасывания воздуха без мешка	2793 м <sup>3</sup> /ч	4790 м <sup>3</sup> /ч
Максимальное статическое давление	330 мм водного столба	406 мм водного столба
Внутренний диаметр	200 мм x 100 мм x 3	250 мм x 100 мм x 4
Емкость контейнера	240 литров	240 литров
Уровень шума (на расстоянии 3 м)	80 дБ	85 дБ
Габаритные размеры	1700 x 1150 x 2300 мм	1800 x 1300 x 3000 мм
Размер упаковки (установка)	800 x 850 x 1300 мм	800 x 900 x 1520 мм
Размер упаковки (фильтрующая коробка)	1440 x 720 x 750 мм	1440 x 720 x 750 мм
Вес нетто	123 кг	194 кг
Вес брутто	160 кг	235 кг



Пылесборники серии *Micro*



M-805



### Особенности

- Фильтры улавливают более опасную мелкую пыль до того, как она может попасть в воздух или ваши легкие
- Фильтры могут быть без труда очищены вручную
- Двигатель мощностью 3,75 кВт/3-фазный обеспечивает полную очистительную способность.
- Четыре аспирационных патрубка позволяют использовать за раз 4 станка. Это экономит рабочее место
- Мешки прочные, поэтому их можно без труда достать, и они не порвутся
- Имеется дополнительный фильтр 5 микрон.
- Имеется дополнительная система дистанционного управления.

### Характеристики

Модели	<b>M-805</b>
Двигатель	3,75 кВт/3-фазный
Размер крыльчатки вентилятора	368 мм
Производительность всасывания воздуха без мешка	5260 м <sup>3</sup> /ч
Максимальное статическое давление	400 мм водного столба
Внутренний диаметр	228 мм x 102 мм x 4
Размер корпуса фильтра	500 (Ø) x 600 мм
Уровень шума (на расстоянии 3 м)	90 дБ
Габаритные размеры	1950 x 750 x 1900 мм
Размер упаковки установки	1100 x 580 x 750 мм
Размер упаковки корпуса фильтра	540 x 540 x 715 мм, 3 шт.
Вес нетто	110 кг
Вес брутто	132 кг





YEAR	2012
CLASS	8-27-74
PH	2
NO	27
NO	27

# МОЩНОСТЬ

---

## Мощный автоподатчик серии *V*

Мощные автоподатчики компании «Харви» разработаны для получения высокой стабильности и превосходных показателей. Они обеспечивают мощную подачу заготовки и подходят для всех режимов резания. Имеется 8 скоростей. Ролики подают заготовку, что делает резку намного более эффективной и безопасной. Мощные автоподатчики компании «Харви» подходят для большинства циркулярных и фрезерных станков, представленных на рынке. Они также необходимы для мебельных фабрик при серийном производстве. Это безопасное оборудование для цеха. В серии *V* представлено оборудование с 3, 4 и 8 роликами в соответствии с требованиями резки.



V-380



V-880



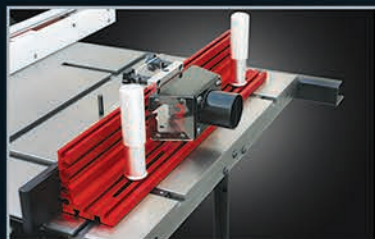
V-480



### Особенности

- Мощный алюминиевый корпус повышенной прочности
- Точно отшлифованная колонна стойки с покрытием
- Для упрочненных хромом колонн защита от коррозии не требуется
- Хромированные ручки обеспечивают мягкое управление
- Прецизионные редукторы и валы сделаны в Тайване
- 8 скоростей подачи
- У двигателя TEFC 750 Вт большой охлаждающий вентилятор
- Винт перемещения, покрытый черной оксидной пленкой, плавно ходит вверх-вниз
- Большие синтетические резиновые ролики надежны и стабильны
- Высококачественные чугунные соединения
- Вся установка устойчива к коррозии и удобна в обслуживании

Модели	V-380	V-480	V-880
Переключатель	Вперед-назад с 2 скоростями	Вперед-назад с 2 скоростями	Вперед-назад с 2 скоростями
Кабель	Длина 3 м	Длина 3 м	Длина 3 м
Рекомендуется	15 А	15 А	15 А
Тип двигатель	TEFC, с конденсаторным пуском	TEFC, с конденсаторным пуском	TEFC, с конденсаторным пуском
Мощность	750 Вт/400 В/ 50 Гц/3-фазный	750 Вт/400 В/ 50 Гц/3-фазный	750 Вт/400 В/ 50 Гц/3-фазный
Потребление тока	2,18/1,8 А	2,18/1,8 А	2,18/1,8 А
Скорость двигателя	2800,1400 об/мин	2800,1400 об/мин	2800,1400 об/мин
Полюса	2/4	2/4	2/4
Передача	Понижение червячной передач с закаленными зубчатыми колесами	Понижение червячной передач с закаленными зубчатыми колесами	Понижение червячной передач с закаленными зубчатыми колесами
Пускатель	Прямой запуск от питающего напряжения	Прямой запуск от питающего напряжения	Прямой запуск от питающего напряжения
Направление	Вперед/назад	Вперед/назад	Вперед/назад
Минимально разрешенная длина	180 мм	180 мм	180 мм
Количество скоростей подачи	3,5/5/7/10/12,5/16/25/32 м/мин	3,5/5/7/10/12,5/16/25/32 м/мин	3,5/5/7/10/12,5/16/25/32 м/мин
Количество роликов	3	4	8
Ширина ролика	60 мм	60 мм	60 мм
Диаметр ролика	120 мм	120 мм	60 мм
Высота подъема ролика	27 мм	27 мм	27 мм
Материал ролика	Синтетическая резина	Синтетическая резина	Синтетическая резина
Вес	62 кг	65 кг	64 кг



Фрезерный стол-приставка RT-100 для циркулярного станка

### Фрезерный стол

- Легко устанавливается на все циркулярные станки со столами глубиной 685 мм, возможно автономное использование.
- Универсальная система крепления для всех фрезеров и шпинделей
- Точно отшлифованный чугунный стол с Т-образными пазами
- Стартовый штифт для криволинейного формирования
- Специальные накладки на параллельный упор для использования в течение всего срока службы

### Характеристики

- Размер стола: 685 x 500 мм
- Т-образные пазы стола: 19 мм x 9,5 мм
- Размер упора: 600 мм
- Размер накладок на упор (2 шт.): 315 x 70 x 16 мм
- Диаметр вставки стола: 100 мм
- Диаметр отверстия аспирации: 63 мм



Подвижный стол-приставка ST-1400 для циркулярного станка

### Подвижный стол

- Увеличивает возможности циркулярного или фрезерного станка
- Легко устанавливается на большинство станков
- Увеличивает длину поперечной резки до 1220 мм
- Возможен телескопический упор поперечной резки
- Встроенный откидной упор для серийной резки
- Подвижный стол промышленного типа с линейным направляющим механизмом для точных разрезов

### Характеристики

- Размер стола: 1220 x 230 мм
- Размер консольного стола: 335 x 230 мм
- Макс. ход стола: 1400 мм
- Макс. длина поперечного реза: 1220 мм
- Диапазон поворота для резки под углом: +50°/-50°



Набор для резки пазов для циркулярного станка



Шипорезная каретка TTJ для циркулярного станка



Прецизионный упор для продольного пиления DM-1000 для ленточных станков



Мобильная тележка BM-1000



Универсальное мобильное основание MB-600 (БЕЗ ПАНЕЛИ)



Профессиональные пилы для ленточнопильных станков



Пилы 10" и 12" для циркулярных и форматно-раскроечных станков с надписью компании «Харви»



Вставка с нулевым зазором ZC-10

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: [hvv@nt-rt.ru](mailto:hvv@nt-rt.ru)

[www.harvey.nt-rt.ru](http://www.harvey.nt-rt.ru)

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-99

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69